



Rotomoldeo

Braskem, el mayor productor de resinas termoplásticas de América y líder mundial en biopolímeros, fortalece el mercado con el desarrollo de resinas y aditivos especiales que hacen que el rotomoldeo sea más eficiente y atractivo. La necesidad de producir de acuerdo con estándares técnicos adoptados globalmente gana cada día más adeptos. Con el respaldo de estos estándares, el rotomoldeo puede utilizarse en aplicaciones previamente inexploradas.

Diversos polímeros pueden utilizarse en el proceso de rotomoldeo. El polietileno (PE) representa más del 90% del mercado. Las principales razones por las que el PE domina la industria del rotomoldeo son su estabilidad térmica, alta resistencia al impacto, resistencia química (ESCR) y baja deformación (warping).

Las principales ventajas del proceso de rotomoldeo, en comparación con otros procesos:

- Versatilidad de producción en la fabricación de piezas pequeñas, como juguetes, hasta tanques de gran volumen de hasta 30.000 litros;
- Menores costos de equipos y herramientas;
- Resistencia y durabilidad de las piezas;
- Desarrollo de productos con diseños más complejos, mejores acabados y una amplia variedad de texturas y colores;
- Garantiza un buen acabado superficial de las piezas;
- Bajas tensiones residuales del procesamiento.





Portafolio de polietileno para Rotomoldeo

Braskem cuenta con un amplio portafolio de resinas para moldeo rotacional, diseñado para atender mejor al segmento y sus diversas aplicaciones.

Aplicaciones	Grade	Compuesto	Comonómero	Índice de Fluidez (g/10 min)	Densidad (g/cm ³)	Estabilización UV
Tanques y cisternas para almacenamiento de agua, pozos de registro y piezas con alta rigidez.	HD4601U	-	Hexeno	2,0	0,942	UV16
Tanques y depósitos para almacenar agua, productos químicos y agrícolas.	ML3601U	-	Hexeno	3,3	0,939	UV14
Piezas de uso general, piezas técnicas, piezas de automoción y tanques de agua.	ML3602U	-	Hexeno	5,0	0,937	UV8
Tanques de agua de hasta 2000 litros y fosas sépticas. Rejilla exclusiva para piezas con pigmentos de color.	ML4400N	-	Buteno	4,1	0,939	UV8
Artículos de uso general, juegos infantiles, jarrones, maniqués y artículos agrícolas.	ML3400N	-	Buteno	5,5	0,935	UV8

*Braskem también ofrece soluciones técnicas para especialidades de rotomoldeo (patente vigente):

Roto de alto flujo (IF=6,8 g/10 min / DE=0,937 g/cm³) para la aplicación en piezas con mejores acabados superficiales, diseños complejos y aplicaciones agrícolas.

Roto de base biológica l'm green™ bio-based (IF=4,5 g/10 min / DE=0,939 g/cm³) para la aplicación en jarrones, fosas sépticas y piezas de uso general.

Para más información sobre estos productos, contacte con el Servicio Técnico de Braskem.



Laboratorio de Moldeo Rotacional

El Centro de Tecnología e Innovación (CTI) de Braskem en Triunfo, uno de los centros de investigación de polímeros más modernos de Latinoamérica, ha invertido en equipos para un laboratorio completo de rotomoldeo. El laboratorio busca desarrollar soluciones para el mercado del rotomoldeo. El laboratorio consta de una máquina de rotomoldeo a escala comercial con un horno de gas de 1,5 metros de diámetro, un termómetro de aire dentro del molde para la optimización y el control del proceso, equipos para realizar ensayos de impacto de dardo ARM (estándar de la industria) y un micronizador a escala de laboratorio capaz de micronizar materiales criogénicamente (a baja temperatura). Las pruebas que se pueden realizar en el equipo incluyen análisis de productividad, comparaciones técnicas entre materiales, evaluación de los límites de especificación del producto y soporte técnico para las necesidades de los clientes. El CTI también está equipado para realizar análisis del comportamiento de polímeros, como sinterización, distribución de pesos moleculares, reología, eficiencia y cuantificación del paquete de aditivos.

Uno de los moldes desarrollados para este equipo permite la extracción de las muestras necesarias para el ensayo de impacto ARM en un solo ciclo.

- 1) Consulte la disponibilidad del producto en su región con el equipo de ventas.
- 2) Es responsabilidad exclusiva del Cliente/Comprador verificar la idoneidad de los productos y su uso para la aplicación prevista, garantizando el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios aplicables al producto final.
- 3) Cualquier orientación técnica proporcionada por Braskem con respecto al producto no constituye una garantía de rendimiento para la aplicación prevista ni exime al Cliente/Comprador de las responsabilidades descritas en el punto 2 anterior.
- 4) Cualquier información sobre el uso del producto no implica que Braskem conozca o haya validado el proceso de producción del Cliente/Comprador ni la idoneidad del producto para la aplicación prevista. Se excluyen expresamente todas las garantías de idoneidad para un fin determinado, ya sean expresas o implícitas.
- 5) La información aquí contenida se refiere a la fecha indicada en este documento, y Braskem podrá actualizarla o modificarla en cualquier momento y sin previo aviso. El Cliente/Comprador debe consultar www.braskem.com para consultar las actualizaciones de esta información.
- 6) Para obtener información regulatoria sobre el producto y su origen, consulte la Hoja de Información Regulatoria (FIR). Para otras solicitudes, comuníquese con el departamento de Servicios Técnicos de Braskem.
- 7) La información aquí contenida se proporciona con base en el leal saber y entender de Braskem e indica valores típicos de las propiedades del producto. Dichos valores no deben considerarse absolutos ni una garantía.