



# EVA

Copolímero de Etileno  
y Acetato de Vinilo



## Características

- Los copolímeros de etileno y acetato de vinilo (EVA) de Braskem combinan flexibilidad, ligereza y versatilidad en un portafolio de soluciones que responde a las demandas más exigentes de la industria. Producidos mediante copolimerización de etileno y acetato de vinilo, nuestros EVAs son termoplásticos de alto rendimiento que se destacan frente a otros polímeros.
- En el sector calzado, ofrecen comodidad, absorción de impactos, resistencia y libertad de diseño en compuestos reticulados y expandidos para espumas inyectadas y prensadas.
- En la industria de adhesivos hot melt, proporcionan adhesión confiable incluso a bajas temperaturas, con excelente compatibilidad con ceras y resinas.
- Para el mercado de empaques, Braskem ofrece grados específicos para películas monocapa o multicapa, con alta transparencia, resistencia mecánica y eficiencia en el sellado, atendiendo desde el sector alimentario hasta aplicaciones agrícolas e industriales.
- Con un portafolio completo y soporte técnico especializado, Braskem lo invita a explorar las posibilidades que el EVA puede ofrecer para innovar en sus aplicaciones.

## Aplicaciones



# Productos para Calzado

Flexibilidad en movimiento.  
Rendimiento en todas las condiciones.

## Las soluciones en EVA de Braskem para el sector del calzado ofrecen:



- Alta flexibilidad y rendimiento estable incluso a bajas temperaturas
- Elasticidad ideal para brindar comodidad, absorción de impactos y retorno de energía
- Alta resistência à tração e à ruptura, garantindo durabilidade
- Alta resistencia a la tracción y al desgarramiento, garantizando durabilidad
- Formulaciones seguras: libres de sustancias tóxicas
- Compatibilidad versátil, pudiendo mezclarse con polietilenos y cauchos

## Resinas para Expansión

Propiedades Típicas	Índice de Fluidéz (190 °C / 2,16 kg)	Contenido de acetato de vinilo	Densidad	Punto de fusión <sup>a</sup>	Temperatura de ablandamiento Vicat	Dureza (Shore A) <sup>a</sup>	Dureza (Shore D) <sup>a</sup>	Esfuerzo a la ruptura <sup>a</sup>	Deformación a la ruptura <sup>a</sup>	
Método ASTM	D 1238	Braskem	D 1505/ D 792	D 3418	D 1525	D 2240	D 2240	D 638	D 638	
Unidades	g/10 min	%	g/cm <sup>3</sup>	°C	°C	-	-	MPa	%	
EVA	3019PE	2,5	19,0	0,940	86	60	90	30	-	-
	Polímero base para la fabricación de piezas inyectadas o placas expandidas y reticuladas, destinado al uso en las industrias de calzado, juguetes, muebles, entre otras.									
	8019PE	8,0	19,0	0,940	86	58	85	30	-	-
	Polímero base con mayor fluidéz para facilitar el llenado de moldes y la dispersión de aditivos en formulaciones de piezas expandidas.									
	HM150	150,0	20,0	0,940	83	46	83	27	-	-
	EVA de alta fluidéz que facilita el procesamiento de compuestos cargados, promoviendo una mejor dispersión y llenado del molde.									
3523PE	4,0	23,0	0,943	79	49	88	32	-	-	
Contenido medio de VA, ideal para evitar la mezcla de grados, ofreciendo estabilidad en el proceso y propiedades consistentes en formulaciones de piezas inyectadas.										
HM728	6,0	28	0,950	77	49	80	25	-	-	
Alto contenido de VA que proporciona mayor flexibilidad, suavidad y adhesión, ideal para formulaciones que requieren alto rendimiento en suelas y entresuelas.										
HM2528	25,0	28	0,950	75	46	79	23	-	-	
Alto contenido de VA y alta fluidéz, que combina excelente adhesión y flexibilidad con procesamiento sencillo de compuestos cargados o complejos.										

a) Cuerpo de prueba moldeado por compresión según el método ASTM D 4703.

# Productos para Hot Melt

Eficiencia en la aplicación.  
Adhesión confiable en cualquier condición.

## Características

Las resinas EVA de Braskem para adhesivos hot melt fueron desarrolladas para ofrecer alto rendimiento en procesos industriales que requieren velocidad, consistencia y compatibilidad con diversos materiales. Nuestras soluciones están compuestas por resinas semiamorfas con acetato de vinilo, que garantizan excelente miscibilidad con ceras, resinas tackificantes y otros modificadores, permitiendo la formulación de adhesivos con propiedades personalizables.

Ya sea en empaques, muebles, calzado, encuadernación o ensamblaje industrial, los EVAs de Braskem ofrecen estabilidad térmica, bajo tiempo de apertura, alta capacidad de adhesión en diferentes superficies, seguridad y facilidad de procesamiento.

## Principales Beneficios

- 100% sólido: alta concentración de activo, sin evaporación
- Libre de solventes: formulación segura y sostenible
- Baja toxicidad: ideal para aplicaciones sensibles
- Aplicación rápida: bajo tiempo de fraguado y alto rendimiento
- Adhesión inmediata: excelente tiempo abierto para ensamblaje eficiente
- Adhiere a diversos sustratos: papel, tela, madera, polímeros
- Control preciso de la línea de adhesión
- Resistencia a la humedad y condiciones ambientales adversas
- Excelente rendimiento incluso en áreas de contacto reducidas



## Hot Melt

Propiedades Típicas		Índice de Fluidéz (190 °C / 2,16 kg)	Contenido de acetato de vinilo	Densidad	Punto de fusión <sup>a</sup>	Temperatura de ablandamiento Vicat <sup>a</sup>	Dureza (Shore A) <sup>a</sup>	Dureza (Shore D) <sup>a</sup>	Esfuerzo a la ruptura <sup>a</sup>	Deformación a la ruptura <sup>a</sup>
Método ASTM		D 1238	Braskem	D 1505/D 792 <sup>a</sup>	D 3418	D 1525	D 2240	D 2240	D 638	D 638
Unidades		g/10 min	%	g/cm <sup>3</sup>	°C	°C	-	-	MPa	%
EVA	HM150	150,0	20,0	0,940	83	46	83	27	-	-
	Resina base para la fabricación de adhesivos hot melt para empaques, encuadernación y otras aplicaciones generales. Mezclas con ceras.									
	HM728	6,0	28,0	0,950	77	49	80	25	-	-
Resina base para la fabricación de adhesivos hot melt para muebles y bricolaje. Formulaciones de adhesivos hot melt con excelente compatibilidad con ceras y otros materiales.										
	HM2528	25	28,0	0,950	75	46	79	23	-	-
Resina base para la fabricación de adhesivos hot melt para empaques, encuadernaciones, alfombras y otras aplicaciones generales. Productos inyectados y extruidos, en aplicaciones que requieren flexibilidad y adhesión.										

<sup>a</sup>) Cuerpo de prueba moldeado por compresión según el método ASTM D 4703.

# Productos para Películas

Protección inteligente. Eficiencia en el proceso. Sostenibilidad en el empaque.

Las resinas EVA de Braskem para películas satisfacen con excelencia las demandas de coextrusión y laminación en diversos mercados: alimentario, agrícola, industrial y de empaques especiales. Con propiedades que van desde alta transparencia hasta sellado en frío, nuestras soluciones garantizan excelente procesabilidad, resistencia mecánica y compatibilidad con diversos sustratos.

El buen rendimiento a bajas temperaturas y la baja formación de geles permiten la producción de películas técnicas de alto rendimiento, con acabado superior y alta confiabilidad. Los distintos grados de Braskem permiten el ajuste fino de propiedades como polaridad, elasticidad, resiliencia y fuerza de adhesión, facilitando la personalización de estructuras multicapa complejas.

## Película General

Propiedades Típicas		Índice de Fluidez (190 C/10min)	Contenido de acetato de vinilo	Densidad	Espesor de la película	Temperatura de ablandamiento Vicat <sup>a</sup>	Punto de fusión	Tensión de rotura (DM/DT)	Elongación máxima (DM/DT)	Módulo Secante a 1% (DM/DT)	Resistencia al Impacto (Método B)	Resistencia al rasgado Elmendorff (DM/DT)	Brillo a 45°	Opacidad
<b>Método ASTM</b>		D 1238	Braskem	D 1505/D 792	-	D 1525	D 3418	D 882	D 882	D 882	D 1709	D 1922	D 523	D 1003
<b>Unidades</b>		g/10 min	%	g/cm <sup>3</sup>	µm	°C	°C	MPa	%	MPa	g/F50	gf	-	%
<b>EVA</b>	<b>VA0410F</b>	0,35	10,0	0,935	50	87	98	39/33	500/1100	95/100	540	130/190	91	2,5
	Películas coextruidas para productos alimentarios. Envases para productos refrigerados y congelados.													
	<b>TN2005</b>	0,50	13,5	0,935	70	75	94	32/32	750/800	58/64	725	240/350	95	2
	Películas coextruidas para productos alimentarios. Envases para productos refrigerados y congelados. Película térmica transparente para cubierta de invernadero.													
	<b>TN2006</b>	0,70	18	0,940	70	70	90	38/33	820/700	44/46	950	210/320	92	2
	Capa de sellado en películas coextruidas y/o laminadas, películas estirables de alta resistencia (stretch hood). Película agrícola.													
<b>TN2020</b>	2,0	8,5	0,931	40	79	100	31/24	650/1100	79/94	175	200/220	90	3	
películas coextruidas termocontraíbles para envases de alimentos, envases para productos congelados														
<b>HM728F</b>	6,0	28	0,951	50	43	73	-	-	-	-	-	-	-	-
Películas sopladas y planas con buena adhesión a diversos sustratos como OPP, PVDC y OS.														

Cuerpos de prueba moldeados por compresión según el método ASTM D 4703. Ensayos realizados en placas de: a) 3 mm.

## Principales Beneficios

- Alta polaridad: ideal como capa adhesiva en coextrusión
- Excelente resistencia al impacto y a la perforación
- Transparencia y brillo superiores
- Retención térmica ideal para empaques y cubiertas agrícolas
- Baja temperatura inicial de sellado
- Buen hot tack: sellado firme y rápido
- Estabilidad mecánica incluso en ambientes fríos
- Baja incidencia de geles y "ojos de pez"
- Compatibilidad con PE, PET, PVDC y otros polímeros



**EVA producido a partir de caña de azúcar, una fuente renovable que contribuye a la reducción de la huella de carbono sin comprometer el rendimiento ni la procesabilidad.**



### Solución Drop-in

*Sustituye la resina convencional sin necesidad de ajustes en máquinas o procesos de transformación.*



### Reciclable

*Puede ser reciclado en los mismos flujos ya utilizados para el PEAD convencional.*



### Fuente renovable

*Producido a partir de caña de azúcar, una materia prima renovable.*



### Captura de CO<sub>2</sub>

*La caña de azúcar captura CO<sub>2</sub> de la atmósfera, contribuyendo a la reducción de emisiones de gases de efecto invernadero.*

Propiedades Típicas	Índice de Fluidez 190 °C/10 min	Contenido de acetato de vinilo	Contenido mínimo de C14
Método ASTM	D 1238	Braskem	D6866
Unidades	g/10 min	%	%
EVA SVT2180	2.1	19	80
Polímero base para entresuelas espumadas y reticuladas, con excelente rendimiento en moldeo por compresión o inyección para calzado, juguetes y artículos deportivo.			

Cuerpos de prueba preparados mediante moldeo por compresión, según el método ASTM D 4703.

Propiedades Típicas	Índice de Fluidez 190 °C/10 min	Contenido de acetato de vinilo	Contenido mínimo de C14
Método ASTM	D 1238	Braskem	D6866
Unidades	g/10 min	%	%
EVA Evance SVT2145R	2.1	14	45
EVA modificado de polaridad media, fácilmente reticulable, con tacto suave, buena adhesión, resistencia a la abrasión y resiliencia. Compatible con diferentes tipos de termoplásticos y elastómeros.			

Cuerpos de prueba preparados mediante moldeo por compresión, según el método ASTM D 4703.

- 1) Consulte la disponibilidad del producto en su región con el equipo de ventas.
- 2) Es responsabilidad exclusiva del Cliente/Comprador verificar la idoneidad de los productos y su uso para la aplicación prevista, garantizando el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios aplicables al producto final.
- 3) Cualquier orientación técnica proporcionada por Braskem con respecto al producto no constituye una garantía de rendimiento para la aplicación prevista ni exime al Cliente/Comprador de las responsabilidades descritas en el punto 2 anterior.
- 4) Cualquier información sobre el uso del producto no implica que Braskem conozca o haya validado el proceso de producción del Cliente/Comprador ni la idoneidad del producto para la aplicación prevista. Se excluyen expresamente todas las garantías de idoneidad para un fin determinado, ya sean expresas o implícitas.
- 5) La información aquí contenida se refiere a la fecha indicada en este documento, y Braskem podrá actualizarla o modificarla en cualquier momento y sin previo aviso. El Cliente/Comprador debe consultar [www.braskem.com](http://www.braskem.com) para consultar las actualizaciones de esta información.
- 6) Para obtener información regulatoria sobre el producto y su origen, consulte la Hoja de Información Regulatoria (FIR). Para otras solicitudes, comuníquese con el departamento de Servicios Técnicos de Braskem.
- 7) La información aquí contenida se proporciona con base en el leal saber y entender de Braskem e indica valores típicos de las propiedades del producto. Dichos valores no deben considerarse absolutos ni una garantía.