



**Artículos para el hogar,
Muebles y Juguetes**

Orientaciones para la Lectura Técnica

PP

HOMO

Homopolímero

RACO

Copolímero Aleatorio

HECO

Copolímero Heterofásico

PE

PEAD

Polietileno de Alta Densidad

PEBD

Polietileno de Baja Densidad

PEBDL

Polietileno de Baja Densidad Lineal

mPEBDL

Polietileno de Baja Densidad Lineal producido con catalizador metalocénico

La información contenida en este documento se proporciona de buena fe, indicando valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios, y no debe considerarse como absoluta ni como garantía.

Solo deben considerarse como garantía del producto las propiedades y valores que figuran en el certificado de calidad.

Los valores indicados en este catálogo pueden ser modificados sin previo aviso por Braskem.

Braskem no recomienda el uso de sus productos para almacenamiento o contacto con soluciones parenterales, excepto cuando se indique explícitamente.

En caso de duda sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, póngase en contacto con el equipo de Ingeniería de Aplicaciones.



Artículos para el Hogar

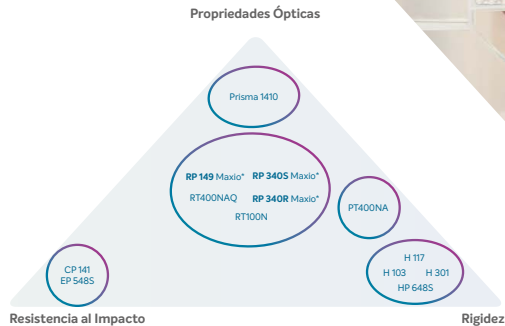
Aplicaciones con PP

Braskem ofrece una amplia gama de productos para aplicaciones en artículos para el hogar, permitiendo un excelente procesamiento, destacadas propiedades mecánicas y ópticas, además de gran flexibilidad para innovar en el diseño.

Contamos con productos de alta fluidez que ofrecen:

- Tiempo de ciclo optimizado;
- Flexibilidad en el diseño de piezas.

Además, los productos con transparencia son más adecuados para recipientes de almacenamiento de alimentos y organizadores. El polipropileno de Braskem también presenta buenas propiedades mecánicas, garantizando la durabilidad de las piezas terminadas.



Familia		Índice de Fluidez (230 °C / 2,16 kg)	Módulo de Flexión, Secante al 1%	Resistencia al Impacto Izod a 23 °C	Temperatura de Deflexión Térmica (0,455 MPa)	Opacidad	Aplicaciones
	Método ASTM	D 1238	D 790A	D 256A	D 648	D 1003	
	Unidades	g/10 min	MPa	J / m	°C	%	
Homo	H 117	45	1.700	20	123	–	Inyección de pared delgada, ciclo rápido y alta rigidez.
	HP 648S	40	1.400	20	110	–	Inyección para artículos del hogar de pared delgada.
	PT 400NA	40	1.600	20	117	24	Inyección para artículos del hogar de pared delgada con buena transparencia, ciclo rápido y alta rigidez.
	H 103	40	1.200	20	98	–	Inyección de uso general.
	H 301	10	1.350	25	103		Inyección de uso general para piezas que requieren menor fluidez.
Heco	EP 548S	44	1.250	75	108	–	Inyección de piezas de pared delgada, ciclo rápido, baja transferencia de sabor y olor, con buena resistencia al impacto.
	CP 141	43	1.200	95	110	–	Inyección de piezas de pared delgada y ciclo rápido con buena resistencia al impacto.
Raco	RP 149 Maxio®	87	950	40	75	19	Inyección de altísima fluidez para piezas de alta transparencia, pared delgada y ciclo rápido.
	RP 340S Maxio®	45	1.050	40	81	18	Inyección de piezas de alta transparencia, pared delgada, baja transferencia de olor y sabor.
	RT 400NAQ	40	1.050	40	83	18	Inyección de piezas de alta transparencia y pared delgada.
	RP 340R Maxio®	25	1.000	50	78	17	Inyección de piezas de alta transparencia con baja transferencia de olor y sabor.
	RT 100N	10	950	55	80	16	Inyección de piezas de alta transparencia para piezas que requieren menor fluidez.
Prisma	Prisma 1410	40	1.000	50	81	8	Inyección de piezas de altísima transparencia, excelente procesabilidad, alta productividad y excelente equilibrio entre rigidez e impacto.

Familia		Índice de Fluidez (230 °C / 2,16kg)	Contenido de PCR	Fuente de Materia Prima	Color	Aplicaciones
PP	Método ASTM	D 1238	–			
	Unidades	g/10 min	%			
	RPP 237 BK6	24	60%	Residuo Reciclado Postconsumo.	Negro	Moldeo por Inyección para Artículos del Hogar.
	RPP237 WE6	24	60%	Residuo Reciclado Postconsumo.	Blanco	Moldeo por Inyección para Artículos del Hogar.
	DPR 010AW	50	100%	Residuo Reciclado Postconsumo.	Blanco	Moldeo por Inyección para Artículos del Hogar.
	DPR 013AW	35	90%	Residuo Reciclado Postconsumo.	Negro	Moldeo por Inyección para Artículos del Hogar.

Tapas para Artículos del Hogar PE

Braskem ofrece una amplia gama de productos en PEBD y PEBDL para tapas de gran área plana utilizadas en artículos del hogar de plástico, vidrio o metal.

		Índice de Fluidez (190 °C / 2,16 kg)	Densidad	Módulo de Flexión, Secante al 1%	Resistencia al Impacto Izod a 23°C	Temperatura de Deflexión Térmica (0,455 MPa)	Aplicaciones
Familia	Método ASTM	D 1238	D 1505/D 792	D 790A	D 256A	D 648	
	Unidades	g/10 min	g/cm³	MPa	J / m	°C	
PEBD	PB 208	22	0,923	250	NB	42	Tapas, piezas flexibles inyectadas, tapas de gran área plana.
	PB 608	30	0,915	200	NB	43	Tapas, piezas flexibles inyectadas, tapas de gran área plana.
mPEBDL	M 2520	25	0,919	332	NB	45	Tapas, piezas flexibles inyectadas, tapas de gran área plana.
PEBDL	IC 32	29	0,924	350	NB	45	Tapas, piezas flexibles inyectadas, tapas de gran área plana.
	IF 33	48	0,931	450	60	52	Tapas, piezas flexibles inyectadas, tapas de gran área plana.
	IN 34	48	0,938	700	40	53	Tapas, piezas flexibles inyectadas, tapas de gran área plana.

		Índice de Fluidez (190°C/2,16 Kg)	Densidad	Contenido mínimo de C14	Aplicaciones
Método ASTM		D 1238	D 792	D 6866	
Unidades		g/10 min	g/cm³	%	
PEBD 	SPB208	22	0,923º	95	PE I'm green™ de base biológica (proveniente de la caña de azúcar). Tapas, piezas flexibles inyectadas, tapas de gran área plana.
		Masterbatches, inyección de piezas con gran área plana y tapas.			
	SPB608	30	0,915º	95	PE I'm green™ de base biológica (proveniente de la caña de azúcar). Tapas, piezas flexibles inyectadas, tapas de gran área plana.
		Masterbatches, inyección de piezas con gran área plana y tapas.			

Cuerpos de prueba moldeados por compresión según el método ASTM D4703. a) Valor obtenido por el método ASTM D1505.



Muebles

También contamos con un portafolio desarrollado para el segmento de muebles:

Muebles de diseño, muebles para exteriores y también muebles y sillas infantiles.

Son productos que permiten a los transformadores cumplir con los requisitos de certificación de acuerdo con las normas de Inmetro..



Familia		Índice de Fluidez (230°C / 2,16kg)	Módulo de Flexión, Secante al 1%	Resistencia al Impacto Izod a 23°C	Descripción	Proceso
HECO	Método ASTM	D 1238	D 790A	D 256A		
	Unidades	g/10 min	MPa	J/m		
	CP 442XP	6	1.100	170	Índice de fluidez medio, con excelente equilibrio entre rigidez e impacto. Excelente acabado superficial y buena procesabilidad. Adecuado para componentes de muebles que requieren buena resistencia mecánica.	Inyección
HOMO	KM 6150HC	4	1.700	40	KM 6150HC es un homopolímero de fluidez media con propiedades mecánicas superiores en comparación con un homopolímero convencional. Ofrece excelente rigidez y un equilibrio destacado de propiedades. Recomendado para su uso en sillas normalizadas y sus componentes.	Inyección
	H 301	10	1.350	25	Índice de fluidez medio y aditivado para uso general. Indicado para procesos de moldeo por inyección, presenta excelente procesabilidad y buen equilibrio rigidez/impacto.	Inyección

Familia		Índice de Fluidez (190°C / 2,16kg)	Densidad	Estabilización a la Intemperie	Descripción	Proceso
PEBDL	Método ASTM	D 1238	D 1505 / D 792	-		
	Unidades	g/10 min	g/cm³	-		
	ML 3400N	5,5	0,935	UV8	Piezas rotomoldeadas de uso general para muebles, juguetes y aplicaciones automotrices. Ofrece buen acabado superficial, excelente procesabilidad, baja deformación y estabilización térmica y contra radiación UV.	Rotomoldeo

Juguetes

Braskem cuenta con una amplia gama de productos para aplicaciones en juguetes, incluyendo artículos de puericultura ligera y pesada. Ofrecemos productos de alta fluidez con excelente resistencia al impacto, lo que permite mayor calidad y durabilidad.

Familia		Índice de Fluidez (230°C / 2,16kg)	Módulo de Flexión, Secante al 1%	Resistencia al Impacto Izod a 23°C	Descripción	Proceso
HOMO	Método ASTM	D 1238	D 790A	D 256A		
	Unidades	g/10 min	MPa	J/m		
	H 503	3,5	1300	30	Índice de fluidez bajo, aditivado para uso general. Presenta buen equilibrio entre rigidez e impacto y baja transferencia de olor y sabor.	Inyección
	H 103	40	1200	20	Índice de fluidez alto, que proporciona excelente procesabilidad y buen equilibrio rigidez/impacto.	Inyección
	H 107	80	1550	20	Índice de fluidez muy alto, que garantiza excelente procesabilidad. Indicada para piezas de pared delgada.	Inyección
HECO	CP 442XP	6	1100	170	Índice de fluidez medio, con excelente equilibrio rigidez/impacto. Buen acabado superficial y buena procesabilidad.	Inyección
	CP 241	20	900	150	Índice de fluidez alto, con reología especial. Esta resina ofrece excelente procesabilidad y productividad, con buen equilibrio rigidez/impacto.	Inyección
	CP 141	43	1200	95	Índice de fluidez alto, especialmente diseñada para proporcionar alta productividad (ciclo rápido). Esta resina presenta óptima procesabilidad y excelente equilibrio rigidez/impacto.	Inyección
RACO	RP 340R	25	1000	50	Alta fluidez, con excelente procesabilidad, óptima transparencia, buen equilibrio rigidez/impacto y muy baja transferencia de olor y sabor.	Inyección

Familia		Módulo de Flexión, Secante al 1% (190°C / 2,16kg)	Densidad	Estabilización a la Intemperie	Descripción	Proceso
PEBDL	Método ASTM	D 1238	D 1505 / D 792	-		
	Unidades	g/10 min	g/cm³	-		
	ML 3400N	5,5	0,935	UV8	Piezas rotomoldeadas de uso general para muebles, juguetes y aplicaciones automotrices. Ofrece buen acabado superficial, excelente procesabilidad, baja deformación y estabilización térmica y contra radiación UV.	Rotomoldeo PE
PEAD	HS 5502	0,35	0,954	-	PEAD Copolímero para piezas sopladas. Ofrece óptima procesabilidad, rigidez y resistencia al impacto.	Soplado PE



- 1) Consulte la disponibilidad del producto en su región con el equipo de ventas.
- 2) Es responsabilidad exclusiva del Cliente/Comprador verificar la idoneidad de los productos y su uso para la aplicación prevista, garantizando el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios aplicables al producto final.
- 3) Cualquier orientación técnica proporcionada por Braskem con respecto al producto no constituye una garantía de rendimiento para la aplicación prevista ni exime al Cliente/Comprador de las responsabilidades descritas en el punto 2 anterior.
- 4) Cualquier información sobre el uso del producto no implica que Braskem conozca o haya validado el proceso de producción del Cliente/Comprador ni la idoneidad del producto para la aplicación prevista. Se excluyen expresamente todas las garantías de idoneidad para un fin determinado, ya sean expresas o implícitas.
- 5) La información aquí contenida se refiere a la fecha indicada en este documento, y Braskem podrá actualizarla o modificarla en cualquier momento y sin previo aviso. El Cliente/Comprador debe consultar www.braskem.com para consultar las actualizaciones de esta información.
- 6) Para obtener información regulatoria sobre el producto y su origen, consulte la Hoja de Información Regulatoria (FIR). Para otras solicitudes, comuníquese con el departamento de Servicios Técnicos de Braskem.
- 7) La información aquí contenida se proporciona con base en el leal saber y entender de Braskem e indica valores típicos de las propiedades del producto. Dichos valores no deben considerarse absolutos ni una garantía.