



Embalajes Flexibles



Embalajes Flexibles

Braskem ofrece un amplio portafolio de resinas para el segmento de Embalajes Flexibles, con soluciones que combinan excelente procesabilidad, propiedades mecánicas, ópticas y de sellado.

Los materiales de Braskem se utilizan en embalajes para una gran variedad de mercados y aplicaciones, como alimentos, comida para mascotas y cuidado personal.



PEBDL Metaloceno

Las familias Flexus y Proxess de PEBDL metaloceno de Braskem fueron desarrolladas para satisfacer las altas exigencias del mercado de embalajes flexibles, ofreciendo un alto rendimiento para diversas aplicaciones. Estas familias están recomendadas para una amplia gama de usos, como empaques automáticos (form-fill-seal FFS), sacos industriales, películas termoencogibles, agrícolas, empaques con barrera, entre otros.

La familia Flexus ofrece un mejor desempeño en propiedades de sellado, mecánicas y ópticas.

Los Grados Proxess permiten un procesamiento fácil con buenas propiedades de película.

		ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	DENSIDAD (g/cm ³)	ADITIVACIÓN AB/DL	APLICACIONES
Familia	Método ASTM	D 1238	D 1505/D 792		
	Unidades	g/10 min	g/cm ³		
Flexus	Flexus 9200	1,0	0,917	-	Sacos industriales y liners en general donde se desea un alto coeficiente de fricción (CoF).
	Flexus 9211	1,0	0,917	AB / DL	Películas técnicas de alto rendimiento para empaquetado automático y películas generales por medio del proceso de extrusión conjunta (coextrusión).
	Flexus 9212XP	1,0	0,917	AB / DL	Películas laminadas con mejor control del coeficiente de fricción (CoF); películas técnicas con alto rendimiento para empaquetado automático y proceso conjunto (coextrusión).
	Flexus 9213S	1,0	0,919	AB / DL	Películas con alto rendimiento por medio del proceso conjunto (coextrusión) y laminación en bobinas técnicas para empaquetado automático.
Proxess	Proxess 1509XP	0,9	0,916	AB / DL	Películas con alto rendimiento y películas laminadas con mejor control del coeficiente de fricción (CoF) en bobinas técnicas para empaquetado automático.
	Proxess 1806S3	0,6	0,918	AB / DL	Películas con alto rendimiento por medio del proceso conjunto (coextrusión) y la laminación en bobinas técnicas para empaquetado automático.
	Proxess 1809	0,9	0,918	-	Películas con alto rendimiento por medio del proceso conjunto (coextrusión) y la laminación en bobinas técnicas para empaquetado automático.
	Proxess 2606	0,6	0,926	-	Película termoencogible; coextrusión y sacos industriales.
	Proxess 3310	1,0	0,933	-	Películas con alto rendimiento por medio del proceso conjunto (coextrusión) y la laminación en bobinas técnicas para empaquetado automático.



PEBD

Portafolio completo para diversas aplicaciones, que ofrece flexibilidad, alta resistencia del fundido y excelentes propiedades ópticas.

	ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	DENSIDAD (g/cm ³)	ADITIVACIÓN AB/DL	APLICACIONES
Método ASTM	D 1238	D 1505/D 792		
Unidades	g/10 min	g/cm ³		
TX7001	0,14	0,922	-	Películas agrícolas de gran tamaño como bolsas silo, lonas plásticas y sacos industriales.
TX7003	0,27	0,922	-	Películas técnicas de alto rendimiento para empaquetado automático, coextrusión y películas de uso general.
TS7003	0,27	0,922	AB, D	Sacos y empaques industriales, películas termoencogibles, empaques para productos refrigerados o congelados y películas técnicas para empaquetado automático.
BF0323HC	0,32	0,923	-	
BF0323/12HC	0,32	0,923	AB, D	
LD7000A	0,34	0,921	-	
LD7001A	0,34	0,921	AB, D	
TN7006	0,6	0,924	-	Películas con buena transparencia para empaques coextruidos de productos alimenticios.
TS7006	0,6	0,925	AB, D	
TS9022	2,2	0,931	AB, D	Películas técnicas para empaquetado automático de papel higiénico y productos desechables, películas de uso general
EB853	2,7	0,923	-	Películas técnicas para empaquetado automático de papel higiénico y productos desechables, películas de uso general.
EB853/72	2,7	0,923	AB, D	
EF2126S3	2,6	0,921	AB, D	



PEBDL

Amplio portafolio para uso general que ofrece un equilibrio entre propiedades de película y procesabilidad, siendo adecuado para una gran variedad de tipos de películas.

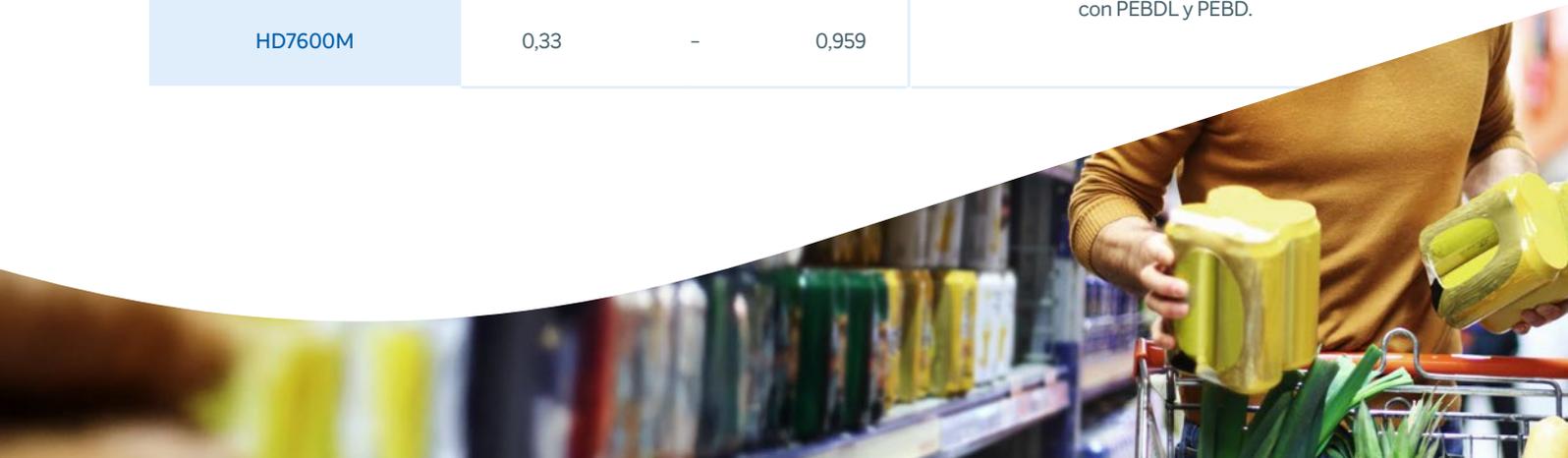
		ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/ 2,16 kg)	DENSIDAD (g/cm ³)	ADITIVACIÓN AB/DL	APLICACIONES
Familia	Método ASTM	D 1238	D 1505/D 792		
	Unidades	g/10 min	g/cm ³		
Buteno	LF0720/20AF	0,7	0,921	AB	Sacos industriales, liners y películas en general donde se desea un alto coeficiente de fricción (CoF).
	LF0720/21AF	0,7	0,921	AB/DL	Películas de uso general, películas técnicas para empaquetado automático.
	LF1020/21AF	1,0	0,919	AB / DL	
	LL118/21	1,0	0,919	AB / DL	
	FM31D	1,0	0,919	AB / DL	
	LL5405S	1,0	0,919	AB / DL	
	LL5400S	1,0	0,918	-	Sacos industriales, bolsas, liners, películas en general donde se desea un alto CoF y mezclas para tubos de riego.
	LL4405S	2,0	0,922	AB / DL	Películas agrícolas para protección de frutas, aplicación que requiere bajo espesor (10 µm).
	FP33	1,8	0,932	AB / DL	Películas técnicas para empaquetado automático de papel higiénico y productos desechables, películas de uso general.
Hexeno	LH118	1,0	0,916	-	Películas stretch, liners y empaques de uso general.
	HF2007	0,73	0,920	-	Sacos industriales, liners y películas en general donde se desea un alto CoF.
	HF2207B5	0,73	0,923	AB	
	LH0820/30AF	0,80	0,920	AB	
	LHB118/21AF	1,0	0,918	AB / DL	Empaques para productos congelados y refrigerados y películas técnicas en general.
	HF2208S3	0,75	0,922	AB / DL	

		ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	DENSIDAD (g/cm ³)	ADITIVACIÓN AB/DL	APLICACIONES
Familia	Método ASTM	D 1238	D 1505/D 792		
	Unidades	g/10 min	g/cm ³		
Hexeno	HF0131XP	10,5	0,937	-	Empaques para productos congelados tipo hamburguesa.

PEAD

Nuestro amplio portafolio de PEAD ofrece un equilibrio entre propiedades mecánicas y procesabilidad, siendo adecuado para mejorar la rigidez y el desempeño de barrera en diversos tipos de películas.

		ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/21,6 kg)	DENSIDAD (g/cm ³)	APLICACIONES
Método ASTM		D 1238	D 1238	D 1505/D 792	
Unidades		g/10 min	g/10 min	g/cm ³	
	HD7400XP	-	9,3	0,952	Bolsas, bobinas troqueladas, reempaques y sacos en general.
	GM9450F	-	9,3	0,952	
	HD2000F	-	9,3	0,952	
	BF4810	-	10,0	0,948	
	HD4810	-	10,0	0,948	
	HD5000N	1,3	-	0,959	Películas de alta transparencia, alto brillo y/o con menor permeabilidad a las grasas.
	HE150	1,0	-	0,948	
	HD7600U	0,30	-	0,954	Películas termoencogibles, mezclas con PEBDL y PEBD.
	HD7600M	0,33	-	0,959	



EVA

Braskem cuenta con un amplio portafolio de EVA para diversas aplicaciones de películas flexibles, cumpliendo con los requisitos de procesabilidad, flexibilidad y alta resistencia para empaques de alimentos refrigerados o congelados. Estas resinas presentan baja temperatura de fusión y alta adhesividad para aplicaciones que requieren unión entre sustratos. Además, ofrecen alta memoria elástica y retención de carga, siendo ideales para aplicaciones de stretch hood en industrias como la química, farmacéutica, cerámica y cementera, entre otras.

GRADE	ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	AV (%)	PUNTO DE FUSIÓN (°C)	APLICACIONES
VAO410F	0,35	10,0	98	Empaques coextruidos para productos alimenticios, refrigerados y congelados.
TN2005	0,50	13,5	94	Empaques coextruidos para productos alimenticios, refrigerados, congelados y películas para unitización con stretch hood.
TN2006	0,70	18,0	90	Empaques coextruidos para productos alimenticios, refrigerados, congelados y películas para unitización con stretch hood
TN2020	2,0	8,5	100	Empaques coextruidos para productos alimenticios, refrigerados y congelados.
HM728F	6,0	28,0	73	Películas sopladas y planas con excelente adhesividad a diversos sustratos como OPP y PVDC.





PE producido a partir de caña de azúcar, una fuente renovable que contribuye a la reducción de la huella de carbono sin comprometer el rendimiento ni la procesabilidad.



Solución Drop-in

Sustituye la resina convencional sin necesidad de ajustes en máquinas o procesos de transformación.



Reciclable

Puede ser reciclado en los mismos flujos ya utilizados para el PEAD convencional.



Fuente renovable

Producido a partir de caña de azúcar, una materia prima renovable.

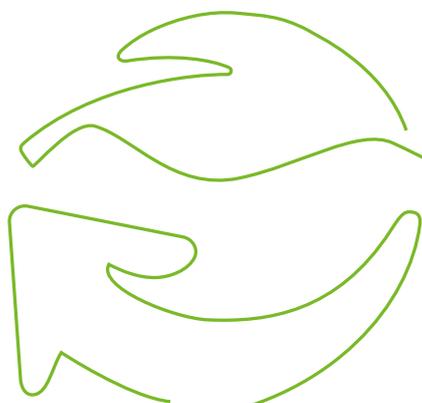


Captura de CO₂

La caña de azúcar captura CO₂ de la atmósfera, contribuyendo a la reducción de emisiones de gases de efecto invernadero.



	GRADE	IF (190°C/2,16 kg)	DENSIDAD (g/cm ³)	CONTENIDO MÍNIMO DE C14 (%)	APLICACIONES
PEAD	SGM9450F	0,33	0,952	96	Bolsas de venta al por menor, bolsas promocionales, empaques para alimentos y alimentos para mascotas.
	SHE150	1,0	0,948	94	Empaques para alimentos y mezclas con PEBDL y PEBD que requieren alta transparencia y brillo
PEBDL	SLL118	1,0	0,916	87	Películas stretch, sacos industriales, liners, empaques para cosméticos y uso general.
	SLL118/21	1,0	0,918	87	Empaques para alimentos, empaquetado automático (FFS) y mezclas con PEBD y PEAD.
	SLH118	1,0	0,916	84	Películas stretch, sacos industriales, liners, empaques para cosméticos y uso general.
	SLH218	2,3	0,916	84	Películas stretch y mezclas con PEBD y PEAD.
PEBD	SBF0323HC	0,32	0,924	95	Películas industriales, termoencogibles, sacos para enfiado.
	STN7006	0,60	0,925	95	Películas con alta transparencia y brillo para alimentos y empaquetado automático (FFS).
	SEB853	2,7	0,923	95	Películas sopladas y planas que requieren mayor CoF.
	SEB853/72	2,7	0,923	95	Películas laminadas y de uso general para empaquetado automático de productos sólidos que requieren menor CoF.
	SPB681	3,8	0,922	95	Películas sopladas y planas que requieren mayor CoF.
	SPB681/59	3,8	0,922	95	Películas laminadas y de uso general para empaquetado automático de productos sólidos que requieren menor CoF.



- 1) Consulte la disponibilidad del producto en su región con el equipo de ventas.
- 2) Es responsabilidad exclusiva del Cliente/Comprador verificar la idoneidad de los productos y su uso para la aplicación prevista, garantizando el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios aplicables al producto final.
- 3) Cualquier orientación técnica proporcionada por Braskem con respecto al producto no constituye una garantía de rendimiento para la aplicación prevista ni exime al Cliente/Comprador de las responsabilidades descritas en el punto 2 anterior.
- 4) Cualquier información sobre el uso del producto no implica que Braskem conozca o haya validado el proceso de producción del Cliente/Comprador ni la idoneidad del producto para la aplicación prevista. Se excluyen expresamente todas las garantías de idoneidad para un fin determinado, ya sean expresas o implícitas.
- 5) La información aquí contenida se refiere a la fecha indicada en este documento, y Braskem podrá actualizarla o modificarla en cualquier momento y sin previo aviso. El Cliente/Comprador debe consultar www.braskem.com para consultar las actualizaciones de esta información.
- 6) Para obtener información regulatoria sobre el producto y su origen, consulte la Hoja de Información Regulatoria (FIR). Para otras solicitudes, comuníquese con el departamento de Servicios Técnicos de Braskem.
- 7) La información aquí contenida se proporciona con base en el leal saber y entender de Braskem e indica valores típicos de las propiedades del producto. Dichos valores no deben considerarse absolutos ni una garantía.