



Embalagens Flexíveis



Embalagens Flexíveis

A Braskem oferece um amplo portfólio de resinas para o segmento de Embalagens Flexíveis, com soluções que combinam excelente processabilidade, propriedades mecânicas, óticas e de selagem.

Os materiais da Braskem são utilizados em embalagens para os mais diversos mercados e aplicações, como alimentício, pet food e personal care.



PEBDL Metaloceno

As famílias Flexus e Proxess de PEBDL metaloceno da Braskem foram criadas para atender às elevadas exigências do mercado de embalagens flexíveis, entregando alto desempenho para diferentes aplicações. Essas famílias são indicadas para diversas aplicações, como embalagens de empacotamento automático (form fill and seal FFS), sacarias industriais, filmes termoencolhíveis, agrícolas, embalagem barreira, entre outros.

A família Flexus oferece melhores performance de selagem, mecânicas e óticas. Os grades Proxess entregam fácil processamento com boas propriedades de filme.

		ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	DENSIDADE (g/cm³)	ADITIVAÇÃO AB/DL	APLICAÇÃO
Família	Método ASTM	D 1238	D 1505/D 792		
	Unidades	g/10 min	g/cm³		
Flexus	Flexus 9200	1,0	0,917	–	Sacaria industrial, liners, filmes em geral em que se deseja elevado CoF.
	Flexus 9211	1,0	0,917	AB / DL	Filmes técnicos de alta performance para empacotamento automático, coextrusão, filmes de uso geral.
	Flexus 9212XP	1,0	0,917	AB / DL	Filmes laminados com melhor controle de CoF, filmes técnicos de alta performance para empacotamento automático, coextrusão.
	Flexus 9213S	1,0	0,919	AB / DL	Filmes de alta performance, coextrusão, laminação, bobinas técnicas para empacotamento automático.
Proxess	Proxess 1509XP	0,9	0,916	AB / DL	Filmes de alta performance, filmes laminados com melhor controle CoF, bobinas técnicas para empacotamento automático, coextrusão.
	Proxess 1806S3	0,6	0,918	AB / DL	Filmes de alta performance, coextrusão, laminação, bobinas técnicas para empacotamento automático.
	Proxess 1809	0,9	0,918	–	Filmes de alta performance, coextrusão, laminação, bobinas técnicas para empacotamento automático.
	Proxess 2606	0,6	0,926	–	Filme termoencolhível, coextrusão, laminação e sacaria industrial.
	Proxess 3310	1,0	0,933	–	Filmes de alta performance, coextrusão, laminação, bobinas técnicas para empacotamento automático.



PEBD

Portfólio completo para diversas aplicações, conferindo flexibilidade, alta resistência do fundido e excelentes propriedades óticas.

	ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	DENSIDADE (g/cm³)	ADITIVAÇÃO AB/DL	APLICAÇÃO
Método ASTM	D 1238	D 1505/D 792		
Unidades	g/10 min	g/cm³		
TX7001	0,14	0,922	-	Filmes agrícolas de grandes dimensões como silo bolsa, lonas plásticas e sacaria industrial.
TX7003	0,27	0,922	-	Filmes técnicos de alta performance para empacotamento automático, coextrusão, filmes de uso geral.
TS7003	0,27	0,922	AB, D	Sacarias e embalagens industriais, termoencolhíveis, embalagens de produtos resfriados ou congelados e filmes técnicos para empacotamento automático.
BF0323HC	0,32	0,923	-	
BF0323/12HC	0,32	0,923	AB, D	
LD7000A	0,34	0,921	-	
LD7001A	0,34	0,921	AB, D	
TN7006	0,6	0,924	-	Filmes de boa transparência para embalagens coextrusadas para produtos alimentícios.
TS7006	0,6	0,925	AB, D	
TS9022	2,2	0,931	AB, D	Filmes técnicos para empacotamento automático de papel higiênico e descartáveis, filmes para uso geral.
EB853	2,7	0,923	-	Filmes técnicos para empacotamento automático de papel higiênico e descartáveis, filmes para uso geral.
EB853/72	2,7	0,923	AB, D	
EF2126S3	2,6	0,921	AB, D	



PEBDL

Ampla portfólio para uso geral que oferece balanço de propriedades de filme e processabilidade, sendo adequado para os mais variados tipos de filmes.

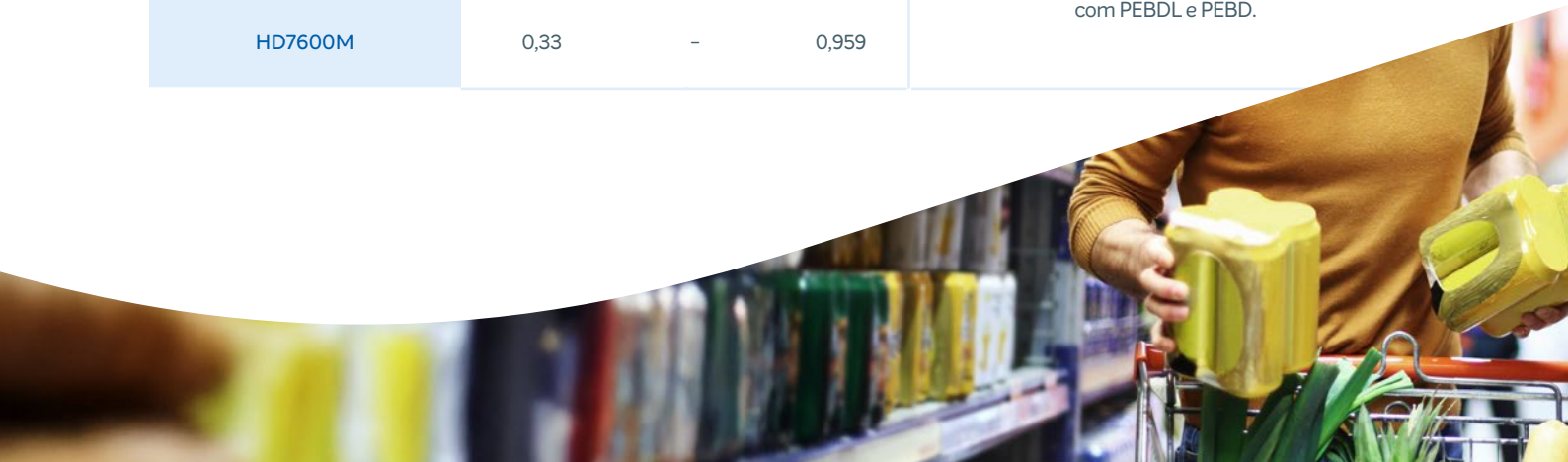
		ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	DENSIDADE (g/cm³)	ADITIVAÇÃO AB/DL	APLICAÇÃO
Família	Método ASTM	D 1238	D 1505/D 792		
	Unidades	g/10 min	g/cm³		
Buteno	LF0720/20AF	0,7	0,921	AB	Sacaria industrial, liners, filmes em geral em que se deseja elevado CoF.
	LF0720/21AF	0,7	0,921	AB/DL	Filmes para uso geral, filmes técnicos para empacotamento automático.
	LF1020/21AF	1,0	0,919	AB / DL	
	LL118/21	1,0	0,919	AB / DL	
	FM31D	1,0	0,919	AB / DL	
	LL5405S	1,0	0,919	AB / DL	Sacaria industrial, sacolas, liners, filmes em geral em que se deseja elevado CoF e blends para tubos de irrigação.
	LL5400S	1,0	0,918	-	
	LL4405S	2,0	0,922	AB / DL	Filmes agrícolas para proteção de frutas, aplicação que exige baixa espessura (10 µm).
	FP33	1,8	0,932	AB / DL	Filmes técnicos para empacotamento automático de papel higiênico e descartáveis, filmes para uso geral.
Hexeno	LH118	1,0	0,916	-	Filmes stretch, liners e embalagens de uso geral.
	HF2007	0,73	0,920	-	Sacaria industrial, liners, filmes em geral em que se deseja elevado CoF.
	HF2207B5	0,73	0,923	AB	
	LH0820/30AF	0,80	0,920	AB	
	LHB118/21AF	1,0	0,918	AB / DL	Embalagens para produtos congelados e resfriados e filmes técnicos em geral.
	HF2208S3	0,75	0,922	AB / DL	

		ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	DENSIDADE (g/cm³)	ADITIVAÇÃO AB/DL	APLICAÇÃO
Família	Método ASTM	D 1238	D 1505/D 792		
	Unidades	g/10 min	g/cm³		
Hexeno	HF0131XP	10,5	0,937	-	Embalagens para congelados do tipo hambúrguer.

PEAD

Nosso amplo portfólio de PEAD confere balanço de propriedades mecânicas e processabilidade, sendo adequado para incrementar rigidez e barreira nos mais diversos tipos de filmes.

	ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	DENSIDADE (g/cm³)	APLICAÇÃO
Método ASTM	D 1238	D 1238	D 1505/D 792	
Unidades	g/10 min	g/10 min	g/cm³	
HD7400XP	-	9,3	0,952	Sacolas, bobinas picotadas, reembalagens e sacos em geral.
GM9450F	-	9,3	0,952	
HD2000F	-	9,3	0,952	
BF4810	-	10,0	0,948	
HD4810	-	10,0	0,948	
HD5000N	1,3	-	0,959	Filmes de alta transparência, alto brilho e/ou com menor permeabilidade à gordura.
HE150	1,0	-	0,948	
HD7600U	0,30	-	0,954	Filmes termoencolhíveis, misturas com PEBDL e PEBD.
HD7600M	0,33	-	0,959	



EVA

A Braskem possui um portfólio amplo de EVA para diversas aplicações de filmes flexíveis, atendendo às exigências de processamento, flexibilidade, alta resistência para embalagens de alimentos, resfriados ou congelados, com baixa temperatura de fusão e adesividade para aplicações que demandam adesão entre substratos, além da alta memória elástica e retenção de carga para a aplicações de stretch hood em diversas aplicações na indústria química, farmacêutica, cerâmica e cimenteira, entre outros.

GRADE	ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2,16 kg)	AV (%)	TEMPERATURA DE FUSÃO (°C)	APLICAÇÃO
VA0410F	0,35	10,0	98	Embalagens coextrusadas para produtos alimentícios, refrigerados e congelados.
TN2005	0,50	13,5	94	Embalagens coextrusadas para produtos alimentícios, refrigerados, congelados e filmes para unitização stretch hood.
TN2006	0,70	18,0	90	Embalagens coextrusadas para produtos alimentícios, refrigerados, congelados e filmes para unitização stretch hood.
TN2020	2,0	8,5	100	Embalagens coextrusadas para produtos alimentícios, refrigerados e congelados.
HM728F	6,0	28,0	73	Filmes soprados e planos com ótima adesividade a diversos substratos como OPP e PVDC.





PE produzido a partir da cana-de-açúcar, fonte renovável que contribui para a redução da pegada de carbono sem comprometer desempenho ou processabilidade.



Solução Drop-in

Substitui a resina convencional sem necessidade de ajustes em máquinas ou processos de transformação.



Reciclável

Pode ser reciclado nos mesmos fluxos já utilizados para o EVA convencional.



Fonte renovável

Produzido a partir da cana-de-açúcar, uma matéria-prima renovável.

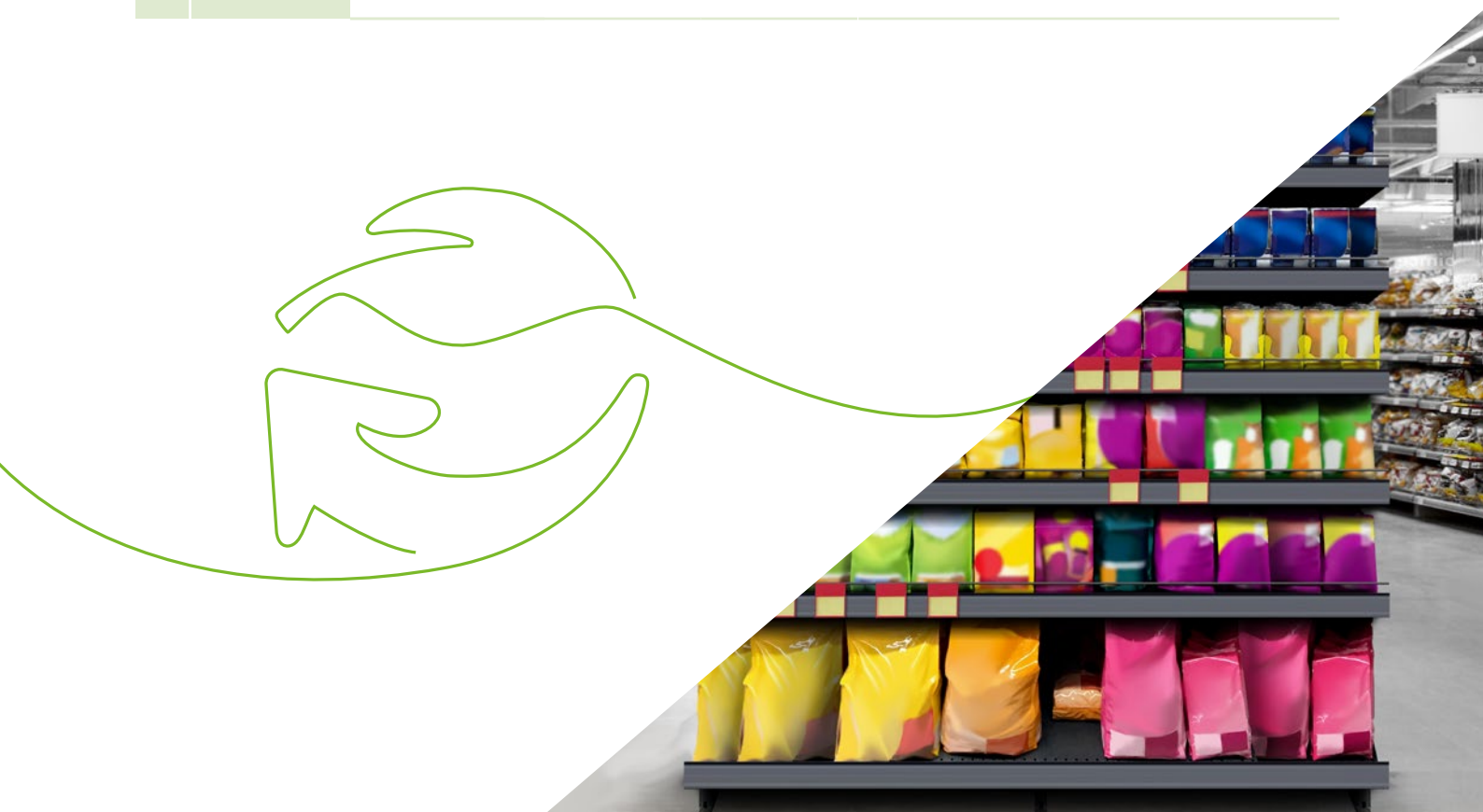


Captura CO₂

A cana-de-açúcar captura CO₂ da atmosfera, contribuindo para a redução das emissões de gases de efeito estufa.



GRADE		IF (190°C/2,16 kg)	DENSIDADE (g/cm³)	TEOR MÍNIMO DE C14 (%)	APLICAÇÃO
PEAD	SGM9450F	0,33	0,952	96	Sacolas de varejo, sacolas promocionais, embalagens para alimentos e rações pet food.
	SHE150	1,0	0,948	94	Embalagens para alimentos e misturas com PEBDL e PEBD que demandem alta transparência e brilho.
PEBDL	SLL118	1,0	0,916	87	Filmes stretch, sacaria industrial, liners, embalagens para cosméticos e de uso geral.
	SLL118/21	1,0	0,918	87	Embalagens para alimentos, empacotamento automático (FFS) e misturas com PEBD e PEAD.
	SLH118	1,0	0,916	84	Filmes stretch, sacaria industrial, liners, embalagens para cosméticos e de uso geral.
	SLH218	2,3	0,916	84	Filmes stretch e misturas com PEBD PEAD.
PEBD	SBF0323HC	0,32	0,924	95	Filmes industriais, termoencolhíveis, sacaria e enfiadeiras.
	STN7006	0,60	0,925	95	Filmes com alta transparência e brilho para alimentos e empacotamento automático (FFS).
	SEB853	2,7	0,923	95	Extrusão balão e filmes planos que demandem maior COF.
	SEB853/72	2,7	0,923	95	Filmes laminados e de uso geral e empacotamento automático de produtos sólidos que requerem menor COF.
	SPB681	3,8	0,922	95	Extrusão balão e filmes planos que demandem maior COF.
	SPB681/59	3,8	0,922	95	Filmes laminados e de uso geral e empacotamento automático de produtos sólidos que requerem menor COF.



- 1) Verifique a disponibilidade dos produtos em sua região junto à equipe comercial.
- 2) É de exclusiva responsabilidade do Cliente/Comprador verificar a adequação dos produtos e seu uso para a aplicação pretendida, assegurando o cumprimento dos requisitos legais e regulatórios aplicáveis ao produto final.
- 3) A orientação técnica eventualmente prestada pela Braskem sobre o produto não caracteriza garantia de desempenho para a aplicação pretendida, tampouco exime o Cliente/Comprador das responsabilidades descritas no item 2 acima.
- 4) Eventual informação de utilização do produto não significa que a Braskem conheça ou tenha validado o processo produtivo do Cliente/Comprador ou a adequação do Produto à aplicação pretendida. Estão expressamente excluídas todas as garantias de adequação do Produto a um determinado fim, expresso ou implícito.
- 5) As informações aqui contidas referem-se a data expressa neste documento e a Braskem poderá atualizar ou alterar as informações aqui contidas a qualquer momento e sem aviso prévio. O Cliente/Comprador deverá consultar www.braskem.com para verificar quaisquer atualizações destas informações.
- 6) Para informações regulatórias associadas ao produto e sua origem, por favor consulte o Documento Regulatório (Regulatory Information Sheet – RIS). Para outras solicitações, por favor contate a área de Serviços Técnicos da Braskem.
- 7) As informações aqui contidas são fornecidas com base no melhor conhecimento da Braskem, indicando valores típicos de propriedade do Produto, não devendo tais valores ser considerados como absolutos ou como garantia.