



El futuro circular solo es posible juntos

En Braskem, creemos que la economía circular es el camino para promover un impacto positivo en el mundo y construir un futuro más sustentable.

Por eso Braskem creó Wenen, su ecosistema de circularidad que está ayudando a fomentar esta nueva realidad. Un concepto que nació para representar nuestra actuación en favor de la economía circular y que identifica productos, tecnologías e iniciativas dirigidas a la educación y al diseño circular promovidas por Braskem.

Queremos fomentar negocios e iniciativas de valorización de residuos plásticos post-consumo por medio de colaboraciones con clientes, brand owners y toda la cadena de valor de químicos y plásticos. A fin de cuentas, juntos podemos hacer algo nuevo de nuevo, cada vez más.

Conozca nuestras soluciones circulares. ¡Venga con nosotros!

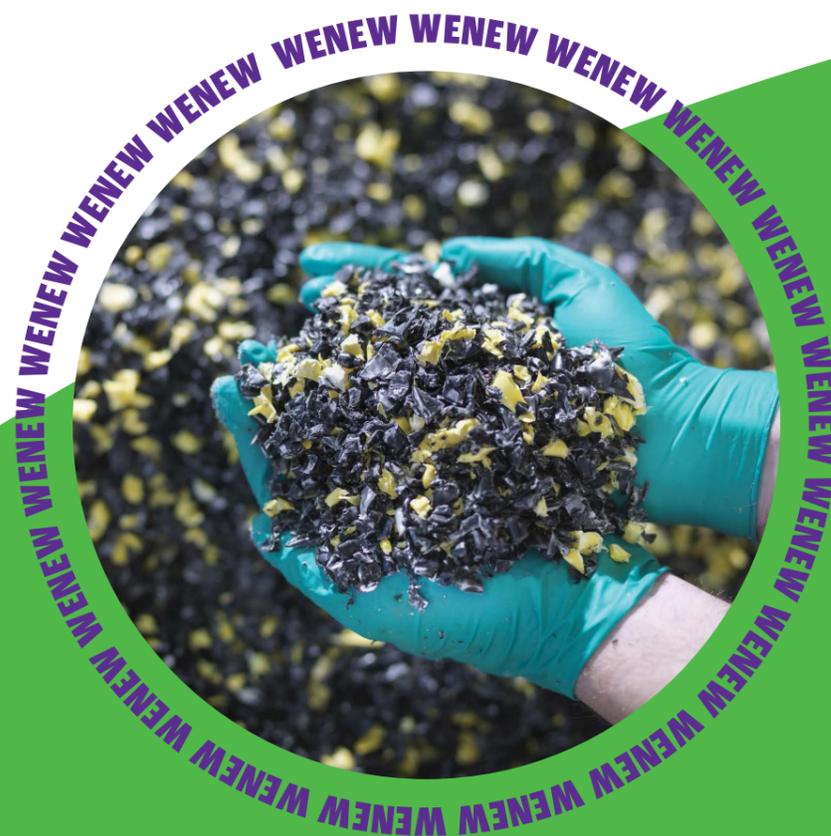


La reducción de residuos plásticos forma parte de los compromisos de Braskem para el desarrollo sustentable.
Conozca más.

¿Cómo producimos nuestras soluciones circulares?

Los productos circulares de Braskem son resultado de procesos de reciclado y recuperación de residuos plásticos.

Invertimos en tecnologías innovadoras de reciclado y recuperación de residuos porque queremos ir más allá de este paso, expandiendo cada vez más la economía circular. ¡Conozca nuestro portafolio Wenew!



Reciclado mecánico

Proceso de triturado del plástico post-consumo en partículas más pequeñas que, después de pasar por el proceso de extrusión, se transforman en resinas recicladas para las más diversas aplicaciones.



Consulte en las páginas siguientes el portafolio global de productos con contenido reciclado Wenew.

Reciclado químico

Proceso de descomposición de moléculas del plástico post-consumo, con modificación de sus propiedades físico-químicas, para la generación de materia prima circular utilizada en la fabricación de nuevos químicos o resinas, con la misma calidad de las convencionales y para las más diversas aplicaciones.

Las unidades de Braskem en Brasil, Estados Unidos y Europa cuentan con la certificación ISCC Plus (Certificación Internacional de Sostenibilidad y Carbono) para la producción de químicos y plásticos a partir de materia prima de circular.



Braskem está invirtiendo en tecnología de reciclado avanzado para, en breve, hacerla realidad.

Recuperación de residuos

Proceso de recuperación de productos derivados de la fabricación de otras soluciones de Braskem, generando máximo aprovechamiento de materia prima y reducción de residuos.

Vea en las próximas páginas el portafolio de químicos circulares Wenew.

Haga el cambio que su empresa y el mundo necesitan

Cuando usted usa nuestras soluciones circulares en sus productos, está uniéndose a una nueva economía que está prosperando y contribuyendo a transformar el mundo.



Portafolio Wenew: conozca nuestras soluciones circulares

Resinas con contenido reciclado

Un portafolio de resinas recicladas de polietileno (rPE), polipropileno (rPP), cloruro de polivinilo (rPVC) e etilvinilacetado (rEVA) que une alta calidad, desempeño y sostenibilidad.

Rígidos

El concepto de economía circular está cada vez más presente en el diseño de embalajes rígidos y en su proceso de fabricación. El portafolio de resinas Wenew para rígidos fue desarrollado para satisfacer las necesidades de diversos mercados, entregando calidad, rastreabilidad y seguridad, en línea con los altos requisitos técnicos de las aplicaciones.



Opciones food-grade

para embalajes alimenticios
Comercialización en Estados Unidos y México

Nuevos grados en desarrollo

Soluciones bajas y neutras en carbono

moldeo por soplado, inyección y extrusión

Resinas con contenido reciclado posconsumo y renovable medible

Flexibles

La transición para una economía circular trae un nuevo enfoque para el desarrollo de los envases, de los embalajes y la comunicación de las marcas con el consumidor. Esta transformación abarca el entendimiento de nuevos materiales y conceptos, extendiéndose a la importancia de la eliminación correcta de residuos y de la suma de fuerzas para alcanzar la circularidad del plástico. El portafolio de resinas Wenew para flexibles colabora para agregar valor a las marcas al garantizar calidad, diferenciación y más sostenibilidad.



Aplicaciones de ejemplares meramente ilustrativas. La posibilidad de utilización de este producto para determinada finalidad puede variar de acuerdo con el país y debe ser analizada por el interesado. Braskem no garantiza la posibilidad de uso del producto en conjunto con otros materiales para la aplicación deseada. Es necesario verificar el RIS (Regulatory Information Sheet) o contactar a Braskem para información regulatoria específica.

Químicos circulares

El portafolio de químicos Wenew cuenta con opciones circulares desarrolladas a partir del proceso de fabricación de otros productos de Braskem.

Nuevas soluciones
en desarrollo

Aprovechamiento máximo
de materia prima

Reducción
de residuos

Acetato de Vinilo Circular

Es un monómero recuperado del proceso de producción de poliolefinas, que combina la circularidad y la producción local. Es una solución sostenible que puede aplicarse en el mercado de los adhesivos.

Principales aplicaciones



Hexano circular

El primer disolvente circular de Braskem, presenta al mercado una alternativa competitiva y de calidad, combinando sostenibilidad y rendimiento en un mismo producto. Disolvente hidrocarburo alifático procedente del proceso de producción de poliolefinas, el hexano circular puede aplicarse en los mercados de adhesivos, cauchos y diluyentes, entre otros.

Principales aplicaciones



Adhesivos

Gomas



Diluyentes



Sensitis circular 17/21

Sensitis 17/21 Circular es un disolvente hidrocarburo isoparafínico que combina circularidad, producción local y alto rendimiento, ofreciendo una solución sostenible completa para diversas aplicaciones. Obtenido del proceso de producción de poliolefinas, Sensitis 17/21 Circular tiene una concentración muy baja de compuestos aromáticos, así como baja reactividad y toxicidad, lo que lo convierte en un disolvente seguro tanto para las personas como para el medio ambiente.

Servicios en casa



Principales aplicaciones



Limpieza industrial y desengrasante

Pinturas



Caustica circular

Nuestra solución alcalina reciclada se produce mediante un proceso circular en la planta de craqueo. Ofrece una alta eficiencia de caustificación y contiene sulfuros, lo que la convierte en una alternativa viable para la sustitución de productos químicos. Apoya las prácticas de economía circular al reducir los residuos y reintegrar los flujos de proceso a nuevos ciclos de producción, a la vez que minimiza el consumo de agua y la demanda de materias primas vírgenes, fósiles o minerales. Una solución para industrias que buscan eficiencia operativa con un menor impacto ambiental.

Principales aplicaciones

Embalajes de papel y celulosa



Saponáceas



Aplicaciones meramente ejemplificativas. La posibilidad de utilización de este producto para determinada finalidad puede variar de acuerdo con el país y debe ser analizada por el interesado. Braskem no garantiza la posibilidad de uso del producto en conjunto con otros materiales para la aplicación deseada. Es necesario verificar el RIS o contactar a Braskem para información regulatoria específica.

Portafolio Wenew

Braskem cuenta con soluciones circulares disponibles en todas las regiones donde actúa. Un portafolio diversificado que no para de crecer, fruto de investigaciones y desarrollos para satisfacer las necesidades de un mundo en transformación y colaborar con el alcance de las metas de sostenibilidad de nuestros clientes y de brand owners.

Tablas Resinas y Químicos Wenew América del Sur

Polietileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 190 °C/2.16 kg (g/10 min)	MFI 190 °C/5.0 kg (g/10 min)	DENSIDAD (g/cm³)	PROCESABILIDAD	RESISTENCIAL AL IMPACTO	RESISTENCIA QUÍMICA	SOLDABILIDAD	RESISTENCIA AL DESGARRE
Rígido	PEAD	RPR 5C4 BK	Tapas	Negro	1,8	-	0,955	**	**	**	-	-
	PEAD	DAR 001A	Tubos/Extrusión	Negro	-	0,55	0,955	***	-	***	-	-
	PEAD	DAR 002A	Moldeo por soplado/Extrusión	Blanco	0,15	-	0,960	**	***	***	-	-
	PEAD	DAR 023A	Rotomoldeo	Blanco	4,0	-	0,934	**	***	**	-	-
Flexible	PEBDL	DL085C	Filme tubular	Traslucido	2,4	-	0,921	***	-	-	***	**
	PEBDL	DLR 002A	Stretch Hood	Traslucido	2,0	-	0,923	***	-	-	***	***
	PEBDL	RPL001 BE0	FFS/bolsas generales	Traslucido	0,4	-	0,925	**	-	-	***	**
	PEBDL	RPL001 WE0	FFS/bolsas generales	Blanco	0,4	-	0,925	**	-	-	***	**
	PEBDL	RPL004 BE0	FFS/bolsas generales	Traslucido	0,4	-	0,925	**	-	-	***	**
	PEBDL	DLR 006B	Filme tubular	Traslucido	0,7	-	0,925	**	-	-	***	***
	PEBDL	DLR 007A	FFS/bolsas generales	Traslucido	1,2	-	0,925	***	-	-	***	**

Polipropileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 230 °C/2.16 kg (g/10 min)	PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIAL AL IMPACTO
Rígido	PP HOMO	RPH 0J7 BK	Moldeo por inyección	Negro	10	**	***	*
	PP HOMO	RPH 0J7 WE	Moldeo por inyección	Blanco	10	**	***	*
	PP COPO	RPP237 BK6	Moldeo por inyección	Negro	24	***	**	**
	PP HOMO	RPP237 BK7	Moldeo por inyección	Negro	12	**	***	*
	PP COPO	RPP237 WE6	Moldeo por inyección	Blanco	24	***	**	**
	PP HOMO	DPR 011AB	Moldeo por inyección	Natural	10	**	***	*
	PP HOMO	DPR 010AW	Moldeo por inyección	Blanco	50	***	***	*
	PP HOMO	DPR 013AW	Moldeo por inyección	Negro	35	***	***	**
Flexible	PP HOMO	RPH 0J7 XP	Raffia	Gris	4,5	***	-	-

Braskem cuenta con 12 plantas de producción en Sudamérica certificadas para producir resinas y productos químicos biocirculares y circulares bajo la certificación ISCC PLUS mediante el enfoque de balance de masas.



Tablas Resinas y Químicos Wenew América do Sul

Etilvinilacetado

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	PROCESABILIDAD	CONTENIDO DE ACETATO DE VINILO (%)	CONTRACCIÓN	DUREZA
Rígido	EVA	RVA001 NL6	Tableros expandidos y reticulados para la industria del calzado, muebles y otras industrias.	Natural	**	**	***	**
Flexible	EVA	RSVA002 NL5	Moldeo por inyección, plantillas	Natural	***	***	**	***

Caustica Circular

DENSIDAD RELATIVA (g/l)	PH	PUNTO DE EBULLICIÓN (°C)	PUNTO DE FUSIÓN (°C)
1	14	100	-5

Hexano Circular Hidrocarbónico Alifático

TASA DE EVAPORACIÓN RELATIVA (ACETATO DE BUTILO = 100)	PARÁMETROS DE SOLUBILIDAD DE HANSEN ((J/cm ³) ^{1/2})			SOLUBILIDAD (% masa) a 20°C		PUNTO DE INFLAMACIÓN (°C)	RANGO DE DESTILACIÓN A 760 mmHg (°C)	DENSIDAD (20/4 °C)
	δD	δP	δH	DISOLVENTE EN AGUA	AGUA EN DISOLVENTE	RECIPIENTE CERRADO		
830	14.9	0.0	0.0	INMISCIBLE	INMISCIBLE	-26.0	58 - 80	0.670

Sensitis 17/21 Circular Hidrocarbónico Isoparafínico

TASA DE EVAPORACIÓN RELATIVA (ACETATO DE BUTILO = 100)	PARÁMETROS DE SOLUBILIDAD DE HANSEN ((J/cm ³) ^{1/2})			SOLUBILIDAD (% masa) a 20°C		PUNTO DE INFLAMACIÓN (°C)	RANGO DE DESTILACIÓN A 760 mmHg (°C)	DENSIDAD (20/4 °C)
	δD	δP	δH	DISOLVENTE EN AGUA	AGUA EN DISOLVENTE	RECIPIENTE CERRADO		
8	15.4	0.0	0.0	INMISCIBLE	INMISCIBLE	52.0	170 - 210	0.750

Acetato de Vinilo Circular

PUNTO DE INFLAMACIÓN (°C)	VISCOSIDAD (CP)	DENSIDAD (20/4°C)	ÁCIDEZ (PPMM)	AGUA (PPM)
-1	0,3	0,9	5.000	1.000

Tablas Resinas y Químicos Wenew América del Norte

Polietileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 190 °C/2.16 kg (g/10 min)		DENSIDAD (g/cm³)	PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIAL AL IMPACTO	RESISTENCIA QUÍMICA	SOLDABILIDAD	RESISTENCIA AL DESGARRE	CONTACTO CON ALIMENTOS
					Mín	Máx								
Rígido	PEAD	RPR OA2 NL	Moldeo por soplado/Extrusión	Natural	0.5		0.957	***	**	**	**	-	-	No
	PEAD	RPR OA2 XP	Moldeo por soplado/Extrusión	Natural	0.5		0.957	***	**	**	**	-	-	Esperado 3Q25

Polipropileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 230 °C/2.16 kg (g/10 min)		PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIA QUÍMICA	ESTABILIDAD DIMENSIONAL	CONTACTO CON ALIMENTOS	
					Mín	Máx						
Flexible	PP COPO	RPP112 GY2	Termoformado	Gris		3	-	-	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA	
	PP COPO	RPP117 GY2	Moldeo por inyección - Tapas	Gris		16	-	-	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA	
	PP COPO	RPP103 GY5	Moldeo por inyección - Tapas	Gris		22	-	-	-	-	No	
	PP COPO	RPP101 GY5	Extrusión	Gris		3	-	-	-	-	No	
	PP COPO	RPI OR2 BK	Compuesto - Autos/Industrial	Negro		35	-	-	-	-	No	
	PP COPO	RPI OR2 GY	Compuesto - Autos/Industrial	Gris		35	-	-	-	-	No	
	PP COPO	RPP128 GY0	Moldeo por inyección - Compuesto	Gris		14	-	-	-	-	No	
	PP HOMO	RPH OE1 NL	Moldeado por soplado/Termoformado/ Película repartida	Natural		2.5	***	**	-	***	-	No
	PP RACO	RPH OE1 XP	Moldeado por soplado/Termoformado/ Película repartida	Natural		2.5	***	**	-	***	-	Esperado 3Q25
	PP RACO	RPP 031NLO	Inyección - Tapas	Natural		16	***	**	-	**	-	No
PP RACO	RPP 031 XPO	Inyección - Tapas	Natural		16	***	**	-	**	-	Esperado 3Q25	

Todas las plantas de producción de Braskem América están certificadas para producir polipropileno bio, biocircular y circular bajo la certificación ISCC PLUS mediante el enfoque de balance de masa.

Tablas Resinas y Químicos Wenew Europa

Polietileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 190 °C/2.16 kg (g/10 min)		DENSIDAD (g/cm³)	PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIAL AL IMPACTO	RESISTENCIA QUÍMICA	SOLDABILIDAD	RESISTENCIA AL DESGARRE	CONTACTO CON ALIMENTOS (FDA)
					Min	Máx								
Rígido	PEAD	RPR 3A1 NL/LO/XP	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,38		0,955	***	***	***	***	-	-	En Curso
	PEAD	RPR 5A1 WE/LO/XP	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,4		0,955	***	***	***	***	-	-	En Curso
	PEAD	RPR 7A1 NL/LO/XP	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,18		0,955	***	***	***	***	-	-	En Curso
	PEAD	RPR 0A2 NL/LO/XP	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,5		0,957	***	**	**	**	-	-	En Curso
	PEAD	RDH 002A	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,5		> 0,945	***	***	-	-	-	-	No
	PEAD	RDH 003A	Moldeo por inyección/Extrusión	Blanco	0,5		> 0,945	***	***	-	-	-	-	No
	PEAD	RDH 004A	Moldeo por inyección/Extrusión	Gris claro	0,3		> 0,945	***	***	-	-	-	-	No
	PEAD	RDH 005A	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,4		> 0,945	***	***	-	-	-	-	No
	PEAD	RDH 009A	Moldeo por inyección	Gris	5		>0,945	**	**	-	-	-	-	No
	PEAD	DA 080A	Moldeo por inyección	Verde	4		>0,945	**	***	-	-	-	-	No
Flexible	PEBDL	RDL 001A	Extrusión de película	Amber	1,1		< 0,940	**	-	-	-	***	**	No
	PEBDL	RPL 0C2 WE	Extrusión de película	Blanco	0,6		< 0,940	***	-	-	-	***	***	No
	PEBDL	RGL 5C2 WE	Extrusión de película	Blanco	0,8		< 0,940	***	-	-	-	***	***	No
	PEBDL	RDL 004A	Extrusión de película	Natural	0,6		<0,940	***	-	-	-	***	**	No

Polipropileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 230 °C/2.16 kg (g/10 min)		PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIAL AL IMPACTO	ESTABILIDAD DIMENSIONAL	CONTACTO CON ALIMENTOS
					Min	Máx					
Rígido	PP COPO	DP 234A	Moldeo por inyección	Gris	40		***	**	***	-	No
	PP COPO	DP 234B	Moldeo por inyección	Gris oscuro	40		***	**	***	-	No
	PP COPO	DP 235A	Moldeo por inyección	Gris	12		***	***	**	-	No
	PP HOMO	RDP005A	Moldeo por inyección	Gris	35		***	-	-	-	No

Tablas Resinas y Químicos Wenew Mexico

Polietileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 190 °C/2.16 kg (g/10 min)		DENSIDAD (g/cm³)	PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIAL AL IMPACTO	RESISTENCIA QUÍMICA	SOLDABILIDAD	RESISTENCIA AL DESGARRE	CONTACTO CON ALIMENTOS
					Min	Máx								
Rígido	PEAD	RPR 3A1 XP / RPR 3A1 NL	Moldeo por soplado/Extrusión	Natural	0.38	0.955	***	***	***	***	-	-	Esperado Q325 (XP)	
	PEAD	RPR 5A1 XP / RPR 5A1 WE	Moldeo por soplado/Extrusión	Natural	0.4	0.955	***	***	***	***	-	-	Esperado Q325 (XP)	
	PEAD	RPR 7A1 XP / RPR 7A1 NL	Moldeo por soplado/Extrusión	Natural	0.18	0.955	***	***	***	***	-	-	Esperado Q325 (XP)	
	PEAD	RPR 0A2 XP / RPR 0A2 NL	Moldeo por soplado/Extrusión	Natural	0.5	0.957	***	**	**	**	-	-	Esperado Q325 (XP)	
	PEAD	RSR041 XP3/NL3 (Carbon Neutral)	Moldeo por soplado/Extrusión	Natural	0.4	0.955	***	***	***	**	-	-	Esperado Q325 (XP)	
	PEAD	RPR034 LOO / RPR 0A2 WE	Moldeo por soplado/Extrusión	Blanco	0.44	0.963	***	**	**	**	-	-	No	
	PEAD	RPR064 LOO / RPR 0A2 GN	Moldeo por soplado/Extrusión	Verde	0.44	0.963	***	**	**	**	-	-	No	
	PEAD	RPR067 LOO / RPR 0A2 BL	Moldeo por soplado/Extrusión	Azul	0.44	0.963	***	**	**	**	-	-	No	
	PEAD	RPR 0A2 GY	Moldeo por soplado/Extrusión/Tubos	Gris oscuro	0.47	0.959	***	**	**	**	-	-	No	
	PEAD	RPR021 XP3 / RPR021 NL3	Moldeo por inyección	Natural	4.0	0.952	***	***	***	**	-	-	Esperado Q325 (XP)	
	PEAD	RPR020 WE3	Moldeo por inyección	Blanco	3.0	0.955	***	***	***	**	-	-	No	
Flexible	PEBD	RPL 5C1 NL	Extrusión de película	Natural	1.85	0.921	**	-	-	-	***	***	N	

Polipropileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 230 °C/2.16 kg (g/10 min)		PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIAL AL IMPACTO	ESTABILIDAD DIMENSIONAL	CONTACTO CON ALIMENTOS
					Min	Máx					
Rígido	PP RACO	RPH 0E1 XP / RPH 0E1 NL	Moldeo por soplado/Termoformado	Natural	2.5	0.905	***	**	-	***	Esperado Q325 (XP)
	PP RACO	RPP031 XPO / RPP031 NLO	Inyección - Tapas	Natural	16	0.905	***	**	-	***	Esperado Q325 (XP)
	PP RACO	RPP032 XPO / RPP032 NLO	Inyección - Compuesto	Natural	20	0.905	**	***	-	***	Esperado Q325 (XP)
	PP HOMO	RPP008 XP2 / RPP008 NL2	Inyección - Tapas	Natural	8	0.905	**	***	-	***	Esperado Q325 (XP)

Braskem: Presencia mundial

Con una visión de futuro global y orientada al ser humano, Braskem se esfuerza cada día por mejorar la vida de las personas creando soluciones sostenibles en la química y el plástico. Braskem es el mayor productor de resinas termoplásticas de América y líder mundial en la producción de biopolímeros a escala industrial.

Nuestros productos se exportan a alrededor de 70 países y contamos con 40 unidades industriales, ubicadas en Brasil, Estados Unidos, Alemania y México (en asociación con la empresa mexicana Idesa).

Para más información, visite www.braskem.com.

 + de
8.000
integrantes



40
unidades
industriales

29 plantas en Brasil
5 plantas en Estados Unidos
4 plantas en México
2 plantas en Alemania

Exportación a
clientes en más de

71
países



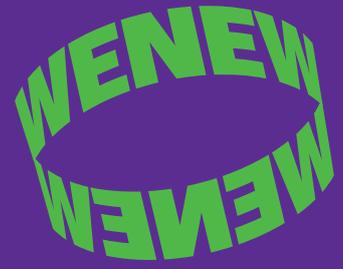
6^o mayor productor
en PE, PP y PVC

#1 Productor de PE, PP
y PVC en **América**

#1 Productor de PP
en **América del Norte**

#1 Productor de
PE, PP y PVC en
América Latina





La transición para la economía circular ya comenzó.
¿Formemos parte de esta jornada juntos?

¡Converse con nuestro equipo!