

I'm 
green™
RECYCLED



Braskem Idesa 

RPR 3A1 NL

La resina RPR 3A1 NL es un Polietileno copolímero de Alta Densidad con contenido de 30% de Resina PEAD Reciclada Posconsumo (PCR). Sus propiedades son comparables con resinas vírgenes de PEAD. Debido a su sobresaliente resistencia al agrietamiento por tensiones en medio ambiente activo (ESCR) puede permitir una significativa reducción de pesos en los envases.

Aplicaciones:

Envases, botellas pequeñas, moldeo por soplado de envases de hasta 20 L para productos químicos, domésticos y aceites.

Proceso:

Moldeo por extrusión sopro, extrusión en general.

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190 °C/2.16 kg)	D1238	g/10 min	0.30
Densidad	D792	g/cm ³	0.955

Propiedades típicas¹:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Esfuerzo en el punto de cedencia	D638	MPa	29
Deformación en el punto de rotura	D638	%	>400
Módulo de elasticidad (método secante al 1%)	D638	MPa	1300
Módulo de flexión (método secante al 1%)	D790	MPa	1300
Resistencia al impacto Izod	D256	J/m	135
ESCR ² (IGEPAL 10%)	D1693	h	84
ESCR ² (IGEPAL 100%)	D1693	h	1000

¹Cuerpos de prueba moldeados por compresión de acuerdo a Norma ASTM D4703.

²Condición B.



Observaciones finales:

1. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores picos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía, solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
2. En algunas aplicaciones, **Braskem Idesa** ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
3. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos **Braskem Idesa** serviciostecnicos@braskem.com
4. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la ficha de datos de seguridad (FDS) o contactar al área de seguridad de **Braskem Idesa** product.safety@braskem.com
5. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de **Braskem Idesa**.
6. **Braskem Idesa** no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
7. El contenido de esta ficha técnica cancela la emitida previamente sobre este producto.

RPR 5A1 WE

La resina RPR 5A1 WE es un Polietileno copolímero de Alta Densidad con contenido de 50% de Resina PEAD Reciclada Posconsumo (PCR). Sus propiedades son comparables con resinas vírgenes de PEAD y es recomendado para su uso en aplicaciones que requieren una excelente resistencia al agrietamiento por tensiones en medio ambiente activo (ESCR).

Aplicaciones:

Envases, botellas pequeñas, moldeo por soplado de envases de hasta 20 L para productos químicos, domésticos y aceites.

Proceso:

Moldeo por extrusión sopro, extrusión en general.

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190 °C/2.16 kg)	D1238	g/10 min	0.30
Densidad	D792	g/cm ³	0.955

Propiedades típicas¹:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Esfuerzo en el punto de cedencia	D638	MPa	29
Deformación en el punto de rotura	D638	%	>380
Módulo de elasticidad (método secante al 1%)	D638	MPa	1200
Módulo de flexión (método secante al 1%)	D790	MPa	1200
Resistencia al impacto Izod	D256	J/m	135
ESCR ² (IGEPAL 10%)	D1693	h	22
ESCR ² (IGEPAL 100%)	D1693	h	120

¹Cuerpos de prueba moldeados por compresión de acuerdo a Norma ASTM D4703.

²Condición B.

Observaciones finales:

1. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores picos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía, solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
2. En algunas aplicaciones, **Braskem Idesa** ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
3. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos **Braskem Idesa** serviciostecnicos@braskem.com
4. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la ficha de datos de seguridad (FDS) o contactar al área de seguridad de **Braskem Idesa** product.safety@braskem.com
5. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de **Braskem Idesa**.
6. **Braskem Idesa** no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
7. El contenido de esta ficha técnica cancela la emitida previamente sobre este producto.



RHB006

La resina RHB006 es un Polietileno de Alta Densidad con 70% de Reciclado Posconsumo (PCR). Este producto se encuentra en fase de desarrollo.

Aplicaciones:

Extrusión soplo.

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190 °C/2.16 kg)	D1238	g/10 min	0.18
Densidad	D792	g/cm ³	0.955

Propiedades típicas:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Esfuerzo en el punto de cedencia	D638	MPa	27
Esfuerzo en el punto de rotura	D638	MPa	20
Deformación en el punto de cedencia	D638	%	6
Deformación en el punto de rotura	D638	%	355
Módulo de elasticidad (secante 1%)	D638	MPa	1295

¹Propiedades mecánicas realizadas en película soplada a 50 µm de espesor con las siguientes condiciones de procesamiento: relación soplo de 2.5, abertura del dado 1.8 mm.

²DM= Dirección máquina, DT= Dirección transversal.



Observaciones finales:

1. Las especificaciones que se muestran en este documento corresponden a valores promedio, fueron obtenidos a través de pruebas de laboratorio.
2. Las condiciones óptimas de procesamiento variarán de acuerdo con el tipo de equipo utilizado y no podrán considerarse como garantía de rendimiento.
3. Para el correcto funcionamiento de este material, se recomienda el uso de deshumidificadores.

RPR 0A2 WE

La resina RPR 0A2 WE es un Polietileno con 100% de Reciclado Posconsumo (PCR). Este producto puede contener hasta 1% de pellets de Polietileno de diferentes colores.

Aplicaciones:

Extrusión.

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190 °C/2.16 kg)	D1238	g/10 min	0.44
Densidad	D792	g/cm ³	0.963

Propiedades típicas:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Esfuerzo en el punto de cedencia	D638	MPa	25
Esfuerzo en el punto de rotura	D638	MPa	15
Deformación en el punto de cedencia	D638	%	7
Deformación en el punto de rotura	D638	%	350
Módulo de elasticidad (secante 1%)	D638	MPa	1135
Módulo de flexión (secante 1%)	D790	MPa	1194
Resistencia al impacto Izod	D256	J/m	58
ESCR (100% Igepal)	D1693	h	10
FNCT	ISO 16770	min	36

¹ Las propiedades mecánicas fueron medidas a partir de especímenes preparados de acuerdo con la norma ASTM D 4703 Método C.

² Condición B.

³ Temperatura de prueba a 23 °C.

Observaciones finales:

1. Las especificaciones que se muestran en este documento corresponden a valores promedio, fueron obtenidos a través de pruebas de laboratorio.
2. Las condiciones óptimas de procesamiento variarán de acuerdo con el tipo de equipo utilizado y no podrán considerarse como garantía de rendimiento.
3. Para el correcto funcionamiento de este material, se recomienda el uso de deshumidificadores.



RPR 0A2 GY

La resina RPR 0A2 GY es un Polietileno copolímero de Alta Densidad con 100% de Reciclado Posconsumo (PCR), obtenida a través de la extrusión de hojuela multicolor lavada en caliente y que da como resultado un material de excelente calidad y desempeño.

Aplicaciones:

Extrusión.

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190 °C/2.16 kg)	D1238	g/10 min	0.47
Densidad	D792	g/cm ³	0.959

Propiedades típicas:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Esfuerzo en el punto de cedencia	D638	MPa	24
Esfuerzo en el punto de rotura	D638	MPa	14
Deformación en el punto de cedencia	D638	%	7
Deformación en el punto de rotura	D638	%	124
Módulo de elasticidad (secante 1%)	D638	MPa	1175
Módulo de flexión (secante 1%)	D790	MPa	1220
Resistencia al impacto Izod	D256	J/m	56
ESCR (100% Igepal)	D1693	h	13

¹Las propiedades mecánicas fueron medidas a partir de especímenes preparados de acuerdo con la norma ASTM D 4703 Método C.

²Condición B.

³Temperatura de prueba a 23 °C.



Observaciones finales:

1. Las especificaciones que se muestran en este documento corresponden a valores promedio, fueron obtenidos a través de pruebas de laboratorio.
2. Las condiciones óptimas de procesamiento variarán de acuerdo con el tipo de equipo utilizado y no podrán considerarse como garantía de rendimiento.
3. Para el correcto funcionamiento de este material, se recomienda el uso de deshumidificadores.

RPL 5C1 NL

La resina RPL 5C1 NL es un Polietileno de Baja Densidad con contenido de 50% de Resina PEBD Reciclada Posconsumo (PCR). Sus propiedades son comparables con resinas vírgenes de PEBD y es adecuada para aplicaciones que requieren excelentes propiedades ópticas como brillo y transparencia.

Aplicaciones:

Empaques flexibles, bolsas y sacos.

Proceso:

Extrusión de películas planas, extrusión de películas sopladas.

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190 °C/2.16 kg)	D1238	g/10 min	1.85
Densidad	D792	g/cm ³	0.921

Propiedades típicas¹:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Esfuerzo en el punto de rotura, DM	D882	MPa	17
Esfuerzo en el punto de rotura, DT	D882	MPa	15
Deformación en el punto de rotura, DM	D882	%	408
Deformación en el punto de rotura, DT	D882	%	659
Módulo de flexión (secante 1%), DM	D882	MPa	153
Módulo de flexión (secante 1%), DT	D882	MPa	163
Rasgo Elmendorf, DT	D1922	gF	848
Resistencia al impacto por caída de dardo	D1709	gF	98
Opacidad	-	%	7.6

¹Propiedades de película realizadas en película soplada a 50 µm de espesor, relación de soplo de 2.5, abertura del dado 1.8 mm, DM= Dirección máquina, DT= Dirección transversal. Las condiciones óptimas de procesamiento variarán de acuerdo con el tipo de equipo utilizado y no podrán considerarse como garantía de rendimiento.

Observaciones finales:

1. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores picos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía, solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
2. En algunas aplicaciones, **Braskem Idesa** ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
3. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos **Braskem Idesa** serviciostecnicos@braskem.com
4. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la ficha de datos de seguridad (FDS) o contactar al área de seguridad de **Braskem Idesa** product.safety@braskem.com
5. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de **Braskem Idesa**.
6. **Braskem Idesa** no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
7. El contenido de esta ficha técnica cancela la emitida previamente sobre este producto.



RPL 5A1 NL

La resina RPL 5A1 NL es un Polietileno de Baja Densidad con contenido de 50% de PEDB Reciclado Posconsumo (PCR, por sus siglas en inglés). Sus propiedades son comparables con la resina virgen de PEDB.

Aplicaciones:

Película termoencogible.

Proceso:

Extrusión de película soplada.

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190 °C/2.16 kg)	D1238	g/10 min	0.6
Densidad	D792	g/cm ³	0.921

Propiedades típicas:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Esfuerzo en el punto de rotura DM	D882	MPa	15
Esfuerzo en el punto de rotura DT	D882	MPa	17
Deformación en el punto de rotura DM	D882	%	200
Deformación en el punto de rotura DT	D882	%	591
Módulo de elasticidad (secante 1%) DM	D882	MPa	151
Módulo de elasticidad (secante 1%) DT	D882	MPa	177
Rasgo Elmendorf DT	D1922	gF	550
Resistencia al impacto por caída de dardo	D1709	gF	93
Contracción DM	-	%	82
Contracción DT	-	%	18
Opacidad	D1003	%	22

¹Propiedades de película realizadas en película soplada a 50 µm de espesor, relación de soplo de 2.5, abertura del dado 1.8 mm, DM= Dirección máquina, DT= Dirección transversal. Las condiciones óptimas de procesamiento variarán de acuerdo con el tipo de equipo utilizado y no podrán considerarse como garantía de rendimiento.



Observaciones finales:

1. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores picos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía, solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
2. En algunas aplicaciones, **Braskem Idesa** ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
3. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos **Braskem Idesa** serviciotecnicos@braskem.com
4. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la ficha de datos de seguridad (FDS) o contactar al área de seguridad de **Braskem Idesa** product.safety@braskem.com
5. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de **Braskem Idesa**.
6. **Braskem Idesa** no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
7. El contenido de esta ficha técnica cancela la emitida previamente sobre este producto.

RLF005

La resina RLF005 es un Polietileno de Baja Densidad con un 100% de Reciclado Posconsumo (PCR, por sus siglas en inglés).

Este producto se encuentra en fase de desarrollo.

Aplicaciones:

Extrusión de películas sopladas.

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190 °C/2.16 kg)	D1238	g/10 min	1.25
Densidad	D792	g/cm ³	0.927

Propiedades típicas:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Esfuerzo en el punto de rotura DM	D882	MPa	16
Esfuerzo en el punto de rotura DT	D882	MPa	14
Deformación en el punto de rotura DM	D882	%	170
Deformación en el punto de rotura DT	D882	%	598
Módulo de elasticidad (secante 1%) DM	D882	MPa	158
Módulo de elasticidad (secante 1%) DT	D882	MPa	186
Rasgo Elmendorf DT	D1922	gF	573
Resistencia al impacto por caída de dardo	D1709	gF50	76
Opacidad	D1003	%	18.2

¹Propiedades mecánicas realizadas en película soplada a 50 µm de espesor con las siguientes condiciones de procesamiento: relación soplado de 2.5, abertura del dado 1.8 mm.

²DM= Dirección máquina, DT= Dirección transversal.

Observaciones finales:

1. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores picos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía, solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
2. En algunas aplicaciones, **Braskem Idesa** ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
3. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos **Braskem Idesa** serviciostecnicos@braskem.com
4. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la ficha de datos de seguridad (FDS) o contactar al área de seguridad de **Braskem Idesa** product.safety@braskem.com
5. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de **Braskem Idesa**.
6. **Braskem Idesa** no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.



RPH 0E1 NL

La resina RPH 0E1 NL es un polipropileno con 100% de material reciclado, obtenida a través de la extrusión de hojuela i ncolora de la más alta calidad lavada en caliente y sometida a una doble filtración.

Aplicaciones:

Extrusión.

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190 °C/2.16 kg)	D1238	g/10 min	2.5

Propiedades típicas:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Esfuerzo en el punto de cedencia	D638	MPa	28
Deformación	D638	%	>40
Ceniza	D5630	%	0.005



Observaciones finales:

1. Las especificaciones que se muestran en este documento corresponden a valores promedio, fueron obtenidos a través de pruebas de laboratorio.
2. Las propiedades mecánicas fueron medidas a partir de especímenes preparados de acuerdo a la norma ASTM D 4703.
3. Para el correcto funcionamiento de este material, se recomienda el uso de deshumidificadores.

DISCLAIMER

La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.

En algunas aplicaciones, Braskem Idesa ha desarrollado resinas a la medida para cumplir requisitos específicos. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem Idesa: serviciostecnicos@braskem.com

Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la hoja de seguridad (HDS) o contactar al área de seguridad de Braskem Idesa:

product.safety@braskem.com
Registro CAS N°: 9002-88-4

Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem Idesa.

Braskem Idesa no recomienda el uso de estos productos para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.





Braskem Idesa 
www.braskemidesa.com