



Braskem  **Rigeo™**

Família Rigeo

Rigeo 4950HSM

Rigeo HD1053M

Rigeo HD1954M

www.braskem.com



BRASKEM RIGEO

Portfólio

A Braskem disponibiliza para o mercado novas soluções da família Rigeo indicadas para os Clientes que desejam obter embalagens sopradas de alta performance, especialmente para o mercado de produtos químicos e de defensivos agrícolas.

As novas soluções mantêm todos os atributos técnicos de um PEAD convencional com a vantagem de possuir um balanço excepcional das propriedades de rigidez, de tenacidade e de resistência ao *environmental stress cracking*.

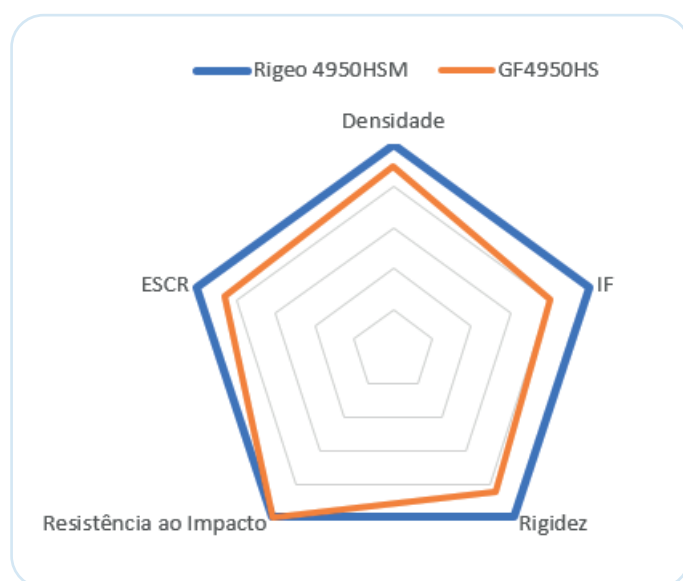
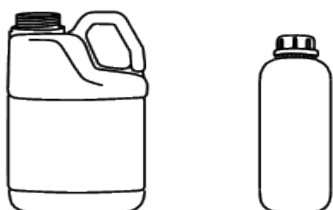


BRASKEM RIGEO 4950HSM



O polietileno de alta densidade Rigeo 4950HSM possui fluidez adequada para a produção de embalagens sopradas de pequeno e médio volumes, especialmente até 10 litros.

Associada aos maiores valores de rigidez e tenacidade, o Rigeo 4950HSM mantém a elevada resistência ao *environmental stress cracking*, típica do GF4950HS.



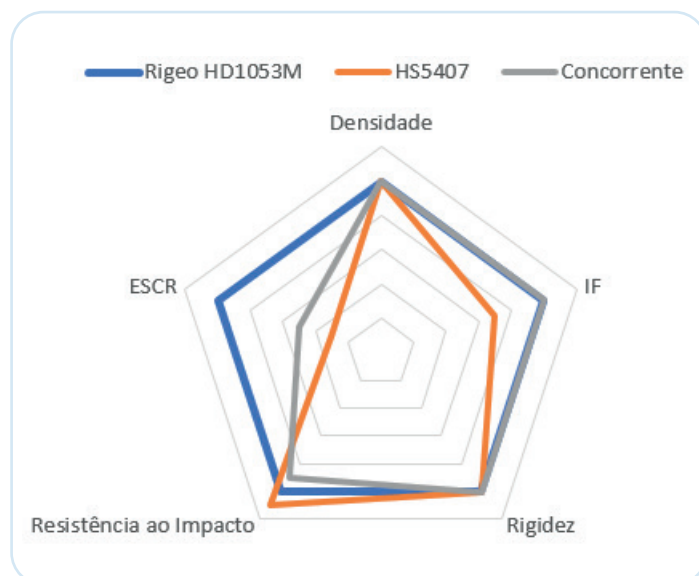
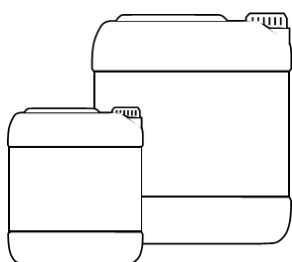
Propriedade Típica	Método	Rigeo 4950HSM	Unidade
Densidade	ASTM D 792	0,953	g/cm ³
Índice de Fluidez	ASTM D 1238	0,31	g/10 min



BRASKEM RIGEO HD1053M

O polietileno de alta densidade Rigeo HD1053M foi desenvolvido para atender aos mais altos requisitos técnicos das embalagens para produtos perigosos e apresenta altíssimos valores de tenacidade e resistência ao *environmental stress cracking*. Além disso, apresenta alta rigidez para garantir o empilhamento de embalagens com produtos de elevadas densidades relativas.

O Rigeo HD1053M possui índice de fluidez adequada para produção de embalagens sopradas de médio volume, especialmente entre 10 e 60 litros.

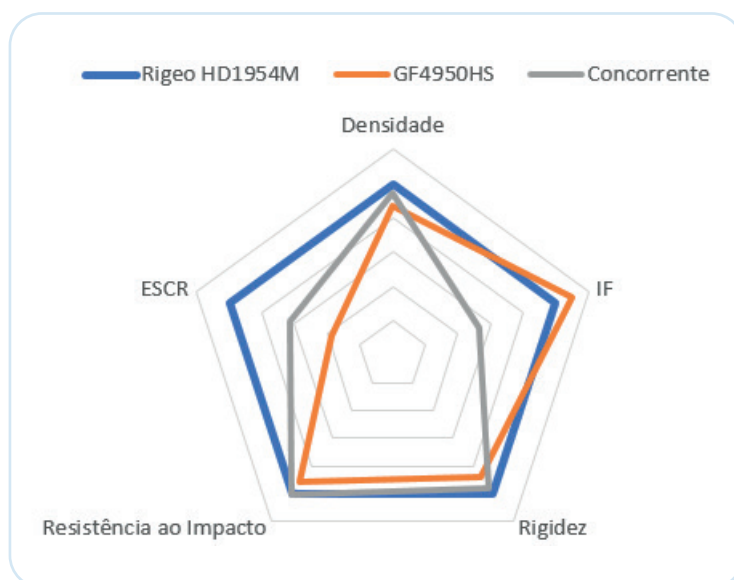


Propriedade Típica	Método	Rigeo HD1053M	Unidade
Densidade	ASTM D 792	0,953	g/cm ³
Índice de Fluidez	ASTM D 1238	0,10	g/10 min

BRASKEM RIGEO HD1954M

Rigeo HD1954M é uma resina de polietileno de alta densidade da Braskem que se destaca por proporcionar uma combinação de alta rigidez e excelente resistência ao impacto e a elevada resistência ao *environmental stress cracking*, resultando em embalagens mais leves, sem prejuízos às suas propriedades.

A resina é a opção ideal para embalagens sopradas, com alto desempenho em aplicações que comportam de 1 a 20 litros.



Propriedade Típica	Método	Rigeo HD1954M	Unidade
Densidade	ASTM D 792	0,954	g/cm ³
Índice de Fluidez	ASTM D 1238	0,19	g/10 min